

Utensili in Diamante per Legno, Plastica e Fibre



SOMMARIO

Truciolare

R-MAX 5.1 (Z28+4)	pag. 6
R-MAX (Z28+4 / Z40+4)	pag. 7

Fresare

Fresa antischegge PCD assiale 30°	pag. 8
Fresa antischegge PCD assiale 45°	pag. 10
Fresa antischegge PCD assiale 54°	pag. 12
Fresa antischegge PCD registrabile assiale 30°	pag. 14
Fresa antischegge PCD registrabile assiale 45°	pag. 16
Fresa antischegge PCD registrabile assiale 54°	pag. 18

Bordatrici

DBB (Z4-Z6)	pag. 20
DBA (Z4-Z6)	pag. 20
DBH25F0 (Z4-Z6)	pag. 21
DBH25F1 (Z4-Z6-Z8)	pag. 22
DBH25M0 (Z4)	pag. 23
DBH25M2 (Z4-Z6)	pag. 23
DBH25P0 (Z4)	pag. 24
DBH25P1 (Z4-Z6)	pag. 24
DBH25R (Z4-Z6)	pag. 25
DBH25R4 (Z4-Z6)	pag. 26
DBH32P0 (Z4)	pag. 27
DBH32P2 (Z4-Z6)	pag. 27
DBH32R (Z4-Z6)	pag. 28
DBH32R4 (Z4-Z6)	pag. 29
DBR01 (Z4-Z6)	pag. 30
DBR00 (Z3)	pag. 30
DBR (Z3-Z4)	pag. 31

Pantografare

Punta a candela Z1	pag. 33
Punta a candela Z2	pag. 34
Punta MACH 1 Z1+1	pag. 35
Punta MACH 1 EVO Z2+1	pag. 36
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 37
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 38
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 39
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 40
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 41
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 42
Punta MACH 3 EVO Z3+3	pag. 43
Punta MACH 3 EVO Z3+3	pag. 44
Punta MACH 4 Z4+2+4	pag. 45

Nesting

Punta a candela Z2	pag. 47
Punta a candela Z2	pag. 48
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 49
Punta MACH 2 Z2+2	pag. 50
Punta MACH 2.3 Z2+2	pag. 51
Punta MACH 3 EVO Z3	pag. 52
Punta MACH 3 EVO Z3	pag. 53
Punta MACH 3.3 Z3	pag. 54
Punta a spianare (Z6-Z8)	pag. 55

Punte Cerniera

DCG704 (Z2 - V2)	pag. 57
DCG574 (Z2 - V2)	pag. 58

Altri Materiali

Punta a candela Z2+1	pag. 59
Punta a candela con rompitruciolo Z2+1	pag. 60
Punta sferica Z2	pag. 61
Punta raggiata Z3	pag. 62
Punta a "V" 60°-90°	pag. 63
Punta a "V" 60°-90°	pag. 64
Punta a "V" 90°-135°	pag. 65

V-Iper

LAME MULTIMATERIALI	pag. 77
LAME AD ALTO RENDIMENTO HDP: 4	pag. 78
LAME AD ALTO RENDIMENTO - HDP: 5.7	pag. 79

Carbon-Tech

LAME OTTIMA FINITURA DLQ-HDP: 4	pag. 82
LAME OTTIMA FINITURA DLQ-HDP: 5.7	pag. 83
LAME OTTIMA FINITURA DW-HDP: 4	pag. 85
LAME OTTIMA FINITURA DW-HDP: 5.7	pag. 86
LAME UNIVERSALI DLZ-HDP: 4	pag. 88
LAME UNIVERSALI DLZ-HDP: 5.7	pag. 89

Incisori

INCISORI CONICI HDP: 5.7	pag. 92
INCISORI CONICI HDP: 4	pag. 94

UTENSILI IN DIAMANTE PER LEGNO, PLASTICA E FIBRE PER INDUSTRIE DI LAVORAZIONE



Gli impianti di produzione e le strutture di ricerca e sviluppo in Europa e Nord America consentono a Cruing di fornire prodotti testati e premiati in tutto il mondo.



JECeurope



JECamericas

CHALLENGERS



WINNER 2008



EXPERIENCE
COMPOSITES

INNOVATION
AWARDS
2016



Institut für
Werkzeugmaschinen



Universität Stuttgart



Fraunhofer IPA



HBG
Holz-Berufsgenossenschaft



DGUV Test



HO 082004



Sicherheit geprüft
tested safety



HO 082007



Sicherheit geprüft
tested safety



HO 122002



Sicherheit geprüft
tested safety



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =



Da più di 50 anni, Cruing suggerisce e fornisce le soluzioni più recenti ed efficaci nel mondo manifatturiero di legno e plastica. Offriamo una vasta gamma di utensili da taglio qualificati in PCD per ogni settore dedicato prevalentemente alla produzione di arredamento e del settore di edilizia prefabbricata.

Non importa se produci mobili, cucine, componenti da falegnameria, pavimenti e finestre - in truciolare, MDF o legno massello, cartongesso, fibra di cemento, plastica o resina - hai bisogno della miglior soluzione possibile presente sul mercato, professionalità e supporto tecnico.

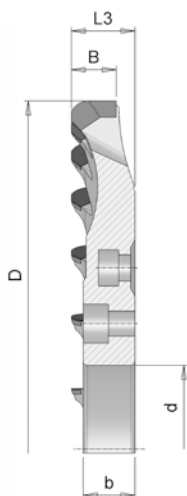
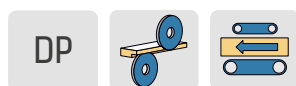


UTENSILI DA TAGLIO SPECIALI E STANDARD

Una vasta gamma di prodotti a disposizione, se ha una richiesta particolare, possiamo offrire una vasta gamma di utensili speciali appositamente progettati per la sua richiesta. Design e concetti costantemente migliorati per dare al cliente l'ultima innovazione tecnica di utensile da taglio.



Truciolatore



R-MAX 5.1 (Z28+4)

Specifiche tecniche:

- Truciolatore raggiato con taglio negativo
- Velocità di avanzamento: fino a 50 m/min
- 28+4 taglienti in PCD
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo
- Truciolatore riaffilabile con raggio costante (massimo 12 volte)

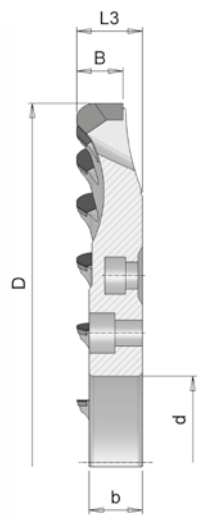
Applicazioni:

- Indicato per squadrabordatrice lavorazione su 2° macchina:
 - Truciolatore rivestito
 - MDF rivestito
- Per sistemi a doppio truciolatore

D	B	b	d	L3	Z	avanz. DZ	Codice (RH)	Codice (LH)
220	15	10	100	-	28+4	30 - 50	DR285A02D	DR285A02S
250	15	10	100	-	28+4	30 - 50	DR285A03D	DR285A03S
250	15	18,5	80	23	28+4	30 - 50	DR285B02D	DR285B02S
250	15	18,5	60	23	28+4	30 - 50	DR285E02D	DR285E02S

Truciolatore

DP



R-MAX (Z28+4 / Z40+4)

Specifiche tecniche:

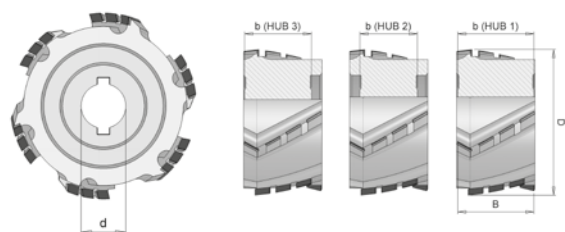
- Truciolatore raggiato con taglio negativo
- Velocità di avanzamento: fino a 100 m/min
- 28+4 / 40+4 taglienti in PCD
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo
- Truciolatore riaffilabile con raggio costante (massimo 12 volte)

Applicazioni:

- Adatto per macchine squadrabordatrici per lavorazione di squadratura e bordatura di pannelli in:
 - Truciolatore
 - MDF
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
- Per sistemi a doppio truciolatore

D	B	b	d	L3	Z	avan.DZ	Codice (RH)	Codice (LH)
220	15	10	100	-	28+4	30 - 50	DR289A02D	DR289A02S
250	15	10	100	-	28+4	30 - 50	DR289A03D	DR289A03S
250	15	10	100	-	40+4	60 - 100	DR409A03D	DR409A03S
220	15	18,5	80	23	28+4	30 - 50	DR289B01D	DR289B01S
250	15	18,5	80	23	28+4	30 - 50	DR289B02D	DR289B02S
250	15	18,5	80	23	40+4	60 - 100	DR409B02D	DR409B02S
250	15	18,5	60	23	28+4	30 - 50	DR289E02D	DR289E02S
250	15	18,5	60	23	40+4	60 - 100	DR409E02D	DR409E02S

Fresare



Fresa antischegge PCD assiale 30°

Specifiche tecniche:

- Geometria di taglio con 30° gradi assiali per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e minore pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico e asimmetrico
- Rotazione destro/sinistro
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5,7

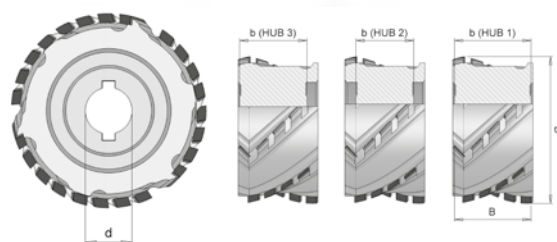
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
70	48	41	3+3	30	8x4	23000	AS	2	Holz-Her	DFA30150S	DFA30150D
70	48	24	3+3	30	8x4	23000	AS	2	Holz-Her	DFA30160S	DFA30160D
70	55	30,5	3+3	30	8x4	23000	AS	2	Holz-Her	DFA30180S	DFA30180D
70	65	40,5	3+3	30	8x4	23000	AS	2	Holz-Her	DFA30190S	DFA30190D
80	30	53	3+3	30	8x4	23000	S	1	Biesse	DFA30210S	DFA30210D
80	40	42	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Scm	DFA30220S	DFA30220D
80	45	53	3+3	30	8x4	23000	S	1	Biesse	DFA30230S	DFA30230D
80	48	64	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Felder	DFA30260S	DFA30260D
85	55	57	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Scm	DFA30280S	DFA30280D
80	65	53	3+3	30	8x4	23000	S	2	Biesse	DFA30310S	DFA30310D
85	45	50	3+3	30	8x4	22000	AS	1	Ott	DFA30335S	DFA30335D
85	65	44	3+3	30	8x4	22000	AS	3	Ott	DFA30340S	DFA30340D
100	35	37,6	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Ima-Brandt	DFA30350S	DFA30350D
100	45	62	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Hebrock-Brandt	DFA30390S	DFA30390D
100	45	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt	DFA30400S	DFA30400D
100	48	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Brandt-Ima Scm-Biesse	DFA30420S	DFA30420D
100	48	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA30430S	DFA30430D
100	48	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt-Ima Scm-Biesse	DFA30440S	DFA30440D
100	55	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA30460S	DFA30460D
100	55	41,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt-Ima Scm-Biesse	DFA30470S	DFA30470D
100	65	75	3+3	30	8x4	18000	S	1	Biesse	DFA30500S	DFA30500D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
100	65	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her	DFA30510S	DFA30510D
100	65	26	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA30520S	DFA30520D
100	65	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt-Ima Scm-Biesse	DFA30530S	DFA30530D
125	34	36	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA30535S	DFA30535D
125	34	36	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA30540S	DFA30540D
125	45	47	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Biesse	DFA30555S	DFA30555D
125	45	40	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA30560S	DFA30560D
125	45	40	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA30565S	DFA30565D
125	48	50	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA30570S	DFA30570D
125	48	50	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA30570S	DFA30570D
125	48	50	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA30575S	DFA30575D
125	48	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA30580S	DFA30580D
125	65	49	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA30595S	DFA30595D
125	65	49	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA30600S	DFA30600D
125	65	40	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA30615S	DFA30615D
125	65	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA30620S	DFA30620D
125	65	40,6	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA30625S	DFA30625D
125	65	40,6	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA30630S	DFA30630D
150	43	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA30635S	DFA30635D
150	43	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA30640S	DFA30640D
150	65	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA30645S	DFA30645D
150	65	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA30650S	DFA30650D

Fresare



Fresa antischegge PCD assiale 45°

Specifiche tecniche:

- Geometria di taglio con 45° gradi assiali per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e minore pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico e asimmetrico
- Rotazione destro/sinistro
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5,7

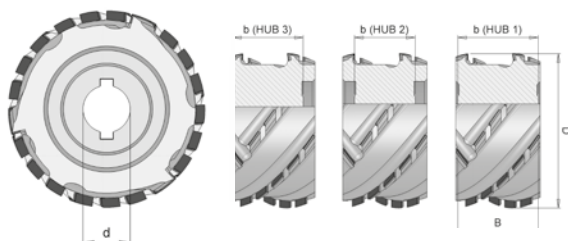
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
80	30	53	3+3	30	8x4	23000	S	1	Biesse	DFA45020S	DFA45020D
80	40	42	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Scm	DFA45030S	DFA45030D
80	45	53	3+3	30	8x4	23000	S	1	Biesse	DFA45040S	DFA45040D
80	48	25	3+3	20	6x3,5	23000	S	2	Biesse	DFA45050S	DFA45050D
80	48	63	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Felder	DFA45070S	DFA45070D
80	55	57	3+3	30	8x4	23000	AS	1	Scm	DFA45080S	DFA45080D
80	55	25	3+3	20	6x3,5	23000	AS	2	Biesse	DFA45090S	DFA45090D
80	65	53	3+3	30	8x4	23000	S	2	Biesse	DFA45120S	DFA45120D
85	45	47	3+3	30	8x4	22000	AS	1	Ott	DFA45145S	DFA45145D
85	65	44	3+3	30	8x4	22000	AS	3	Ott	DFA45150S	DFA45150D
100	35	37	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Ima-Brandt	DFA45160S	DFA45160D
100	45	61	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Hebrock-Brandt	DFA45200S	DFA45200D
100	45	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt	DFA45210S	DFA45210D
100	48	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm Idm/Biesse	DFA45230S	DFA45230D
100	48	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Brandt /Ima /Scm Idm/Biesse	DFA45240S	DFA45240D
100	48	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA45250S	DFA45250D
100	55	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm Idm/Biesse	DFA45270S	DFA45270D
100	55	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA45280S	DFA45280D
100	65	75	3+3	30	8x4	18000	S	1	Biesse	DFA45310S	DFA45310D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
100	65	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA45320S	DFA45320D
100	65	26	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her-Scm	DFA45330S	DFA45330D
100	65	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her	DFA45340S	DFA45340D
125	34	36	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA45345S	DFA45345D
125	34	36	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA45350S	DFA45350D
125	45	47	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Biesse	DFA45365S	DFA45365D
125	45	47	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Biesse	DFA45370S	DFA45370D
125	45	40	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA45375S	DFA45375D
125	45	40	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA45380S	DFA45380D
125	48	50	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA45385S	DFA45385D
125	48	50	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA45390S	DFA45390D
125	48	40	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA45395S	DFA45395D
125	48	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA45400S	DFA45400D
125	65	49	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA45415S	DFA45415D
125	65	49	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA45420S	DFA45420D
125	65	40	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA45435S	DFA45435D
125	65	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA45440S	DFA45440D
125	65	40,6	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA45445S	DFA45445D
125	65	40,6	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA45450S	DFA45450D
150	43	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA45455S	DFA45455D
150	43	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA45460S	DFA45460D
150	65	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA45465S	DFA45465D
150	65	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA45470S	DFA45470D

Fresare



Fresa antischegge PCD assiale 54°

Specifiche tecniche:

- Geometria di taglio con 54° gradi assiali per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e minore pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico e asimmetrico
- Rotazione destro/sinistro
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5,7

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
100	35	37	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Ima-Brandt	DFA54010S	DFA54010D
100	45	61	3+3	30	8x4	18000	AS	1	Hebrock-Brandt	DFA54050S	DFA54050D
100	45	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt	DFA54060S	DFA54060D
100	48	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54080S	DFA54080D
100	48	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	HolzHer-Scm	DFA54090S	DFA54090D
100	48	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54100S	DFA54100D
100	55	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54120S	DFA54120D
100	55	25	3+3	30	8x4	18000	AS	2	HolzHer-Scm	DFA54130S	DFA54130D
100	65	75	3+3	30	8x4	18000	S	1	Biesse	DFA54160S	DFA54160D
100	65	40	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz-Her	DFA54170S	DFA54170D
100	65	26	3+3	30	8x4	18000	AS	2	Holz Her-Scm	DFA54180S	DFA54180D
100	65	40,6	3+3	30	8x4	18000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54190S	DFA54190D
125	34	36	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA54195S	DFA54195D
125	34	36	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Homag	DFA54200S	DFA54200D
125	45	47	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Biesse	DFA54215S	DFA54215D
125	45	47	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Ima-Biesse	DFA54220S	DFA54220D
125	45	40	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA54225S	DFA54225D
125	45	40	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Homag-Biesse	DFA54230S	DFA54230D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	AS/S	Hub	Macchina	Codice	Codice
125	48	50	3+3	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA54235S	DFA54235D
125	48	50	4+4	30	8x4	15000	AS	1	Biesse	DFA54240S	DFA54240D
125	48	40	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA54245S	DFA54245D
125	48	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA54250S	DFA54250D
125	65	49	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA54265S	DFA54265D
125	65	49	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Biesse	DFA54270S	DFA54270D
125	65	40	3+3	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA54285S	DFA54285D
125	65	40	4+4	30	8x4	15000	AS	2	Homag	DFA54290S	DFA54290D
125	65	40,6	3+3	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54295S	DFA54295D
125	65	40,6	4+4	30	8x4	15000	AS	3	Brandt /Ima /Scm/ Idm/Biesse	DFA54300S	DFA54300D
150	43	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA54305S	DFA54305D
150	43	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA54310S	DFA54310D
150	65	40	3+3	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA54315S	DFA54315D
150	65	40	4+4	30	8x4	12000	AS	2	Homag	DFA54320S	DFA54320D

Fresare



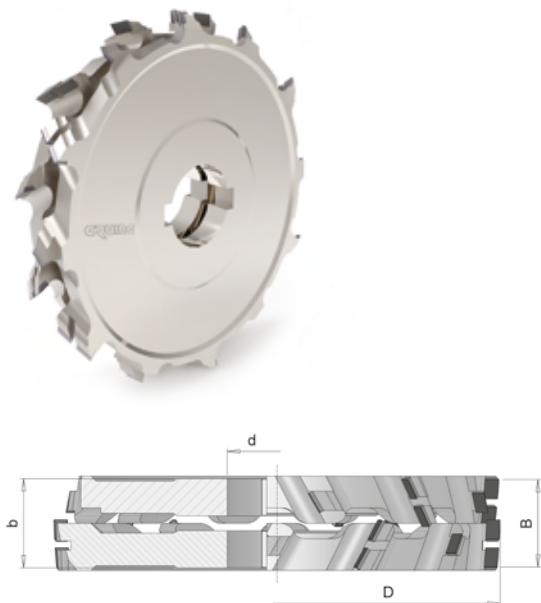
Fresa antischegge registrabile PCD assiale 30°

Specifiche tecniche:

- Geometria taglienti a 30° per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico
- Registrabile tramite distanziali
- Rotazione destro/sinistra
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)

Applicazioni:

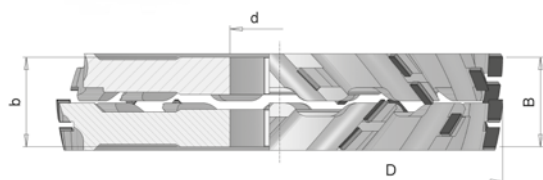
- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati



D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
80	24/30	30	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA30005S	DSA30005D
80	29/35	35	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA30010S	DSA30010D
80	34/40	40	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA30015S	DSA30015D
80	39/45	45	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA30020S	DSA30020D
100	24/30	30	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA30025S	DSA30025D
100	29/35	35	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA30030S	DSA30030D
100	34/40	40	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA30035S	DSA30035D
100	39/45	45	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA30040S	DSA30040D
125	24/30	30	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA30045S	DSA30045D
125	29/35	35	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA30050S	DSA30050D
125	34/40	40	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA30055S	DSA30055D
125	39/45	45	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA30060S	DSA30060D
180	24/30	30	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA30065S	DSA30065D
180	29/35	35	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA30070S	DSA30070D
180	34/40	40	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA30075S	DSA30075D
180	39/45	45	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA30080S	DSA30080D
180	24/30	30	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA30085S	DSA30085D
180	29/35	35	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA30090S	DSA30090D
180	34/40	40	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA30095S	DSA30095D
180	39/45	45	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA30100S	DSA30100D
180	24/30	30	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA30105S	DSA30105D
180	29/35	35	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA30110S	DSA30110D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
180	34/40	40	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA30115S	DSA30115D
180	39/45	45	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA30120S	DSA30120D
180	24/30	30	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA30125S	DSA30125D
180	29/35	35	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA30130S	DSA30130D
180	34/40	40	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA30135S	DSA30135D
180	39/45	45	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA30140S	DSA30140D
200	24/30	30	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA30145S	DSA30145D
200	29/35	35	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA30150S	DSA30150D
200	34/40	40	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA30155S	DSA30155D
200	39/45	45	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA30160S	DSA30160D
200	24/30	30	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA30165S	DSA30165D
200	29/35	35	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA30170S	DSA30170D
200	34/40	40	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA30175S	DSA30175D
200	39/45	45	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA30180S	DSA30180D
200	24/30	30	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA30185S	DSA30185D
200	29/35	35	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA30190S	DSA30190D
200	34/40	40	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA30195S	DSA30195D
200	39/45	45	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA30200S	DSA30200D
200	24/30	30	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA30205S	DSA30205D
200	29/35	35	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA30210S	DSA30210D
200	34/40	40	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA30215S	DSA30215D
200	39/45	45	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA30220S	DSA30220D

Fresare



Fresa antischegge registrabile PCD assiale 45°

Specifiche tecniche:

- Geometria taglienti a 45° per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico
- Registrabile tramite distanziali
- Rotazione destro/sinistra
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)

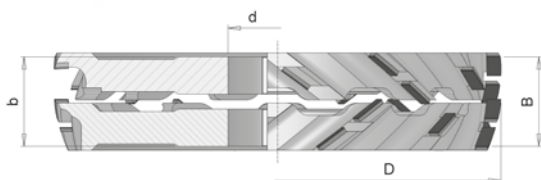
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
80	24/30	30	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA45005S	DSA45005D
80	29/35	35	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA45010S	DSA45010D
80	34/40	40	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA45015S	DSA45015D
80	39/45	45	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA45020S	DSA45020D
100	24/30	30	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA45025S	DSA45025D
100	29/35	35	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA45030S	DSA45030D
100	34/40	40	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA45035S	DSA45035D
100	39/45	45	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA45040S	DSA45040D
125	24/30	30	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA45045S	DSA45045D
125	29/35	35	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA45050S	DSA45050D
125	34/40	40	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA45055S	DSA45055D
125	39/45	45	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA45060S	DSA45060D
180	24/30	30	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA45065S	DSA45065D
180	29/35	35	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA45070S	DSA45070D
180	34/40	40	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA45075S	DSA45075D
180	39/45	45	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA45080S	DSA45080D
180	24/30	30	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA45085S	DSA45085D
180	29/35	35	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA45090S	DSA45090D
180	34/40	40	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA45095S	DSA45095D
180	39/45	45	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA45100S	DSA45100D
180	24/30	30	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA45105S	DSA45105D
180	29/35	35	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA45110S	DSA45110D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
180	34/40	40	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA45115S	DSA45115D
180	39/45	45	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA45120S	DSA45120D
180	24/30	30	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA45125S	DSA45125D
180	29/35	35	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA45130S	DSA45130D
180	34/40	40	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA45135S	DSA45135D
180	39/45	45	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA45140S	DSA45140D
200	24/30	30	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA45145S	DSA45145D
200	29/35	35	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA45150S	DSA45150D
200	34/40	40	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA45155S	DSA45155D
200	39/45	45	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA45160S	DSA45160D
200	24/30	30	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA45165S	DSA45165D
200	29/35	35	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA45170S	DSA45170D
200	34/40	40	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA45175S	DSA45175D
200	39/45	45	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA45180S	DSA45180D
200	24/30	30	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA45185S	DSA45185D
200	29/35	35	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA45190S	DSA45190D
200	34/40	40	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA45195S	DSA45195D
200	39/45	45	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA45200S	DSA45200D
200	24/30	30	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA45205S	DSA45205D
200	29/35	35	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA45210S	DSA45210D
200	34/40	40	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA45215S	DSA45215D
200	39/45	45	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA45220S	DSA45220D

Fresare



Fresa antischegge registrabile PCD assiale 54°

Specifiche tecniche:

- Geometria taglienti a 54° per massima qualità di finitura, riduzione del rumore e pressione di taglio
- Corpo "Easy-Flow" per migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Design simmetrico
- Registrabile tramite distanziali
- Rotazione destro/sinistra
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)

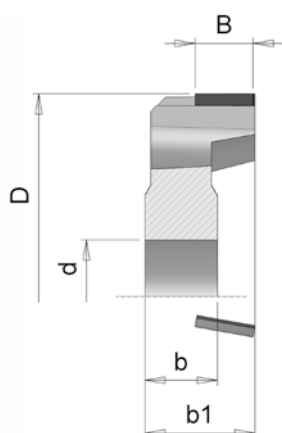
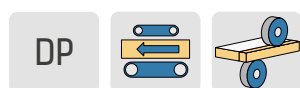
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per finitura di pannelli in:
 - Rivestimenti melaminici
 - Rivestimenti in carta
 - HPL
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
80	24/30	30	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA54005S	DSA54005D
80	29/35	35	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA54010S	DSA54010D
80	34/40	40	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA54015S	DSA54015D
80	39/45	45	3+3	30	8x4	23000	5,7	DSA54020S	DSA54020D
100	24/30	30	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA54025S	DSA54025D
100	29/35	35	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA54030S	DSA54030D
100	34/40	40	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA54035S	DSA54035D
100	39/45	45	3+3	30	8x4	18000	5,7	DSA54040S	DSA54040D
125	24/30	30	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA54045S	DSA54045D
125	29/35	35	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA54050S	DSA54050D
125	34/40	40	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA54055S	DSA54055D
125	39/45	45	3+3	30	8x4	15000	5,7	DSA54060S	DSA54060D
180	24/30	30	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA54065S	DSA54065D
180	29/35	35	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA54070S	DSA54070D
180	34/40	40	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA54075S	DSA54075D
180	39/45	45	6+6	35	10x4	10000	5,7	DSA54080S	DSA54080D
180	24/30	30	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA54085S	DSA54085D
180	29/35	35	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA54090S	DSA54090D
180	34/40	40	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA54095S	DSA54095D
180	39/45	45	6+6	40	12x5	10000	5,7	DSA54100S	DSA54100D
180	24/30	30	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA54105S	DSA54105D
180	29/35	35	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA54110S	DSA54110D

D	B	b	Z	d	DKN	n.max	HDP	Codice	Codice
180	34/40	40	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA54115S	DSA54115D
180	39/45	45	8+8	35	10x4	10000	5,7	DSA54120S	DSA54120D
180	24/30	30	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA54125S	DSA54125D
180	29/35	35	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA54130S	DSA54130D
180	34/40	40	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA54135S	DSA54135D
180	39/45	45	8+8	40	12x5	10000	5,7	DSA54140S	DSA54140D
200	24/30	30	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA54145S	DSA54145D
200	29/35	35	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA54150S	DSA54150D
200	34/40	40	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA54155S	DSA54155D
200	39/45	45	6+6	35	10x4	9000	5,7	DSA54160S	DSA54160D
200	24/30	30	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA54165S	DSA54165D
200	29/35	35	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA54170S	DSA54170D
200	34/40	40	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA54175S	DSA54175D
200	39/45	45	6+6	40	12x5	9000	5,7	DSA54180S	DSA54180D
200	24/30	30	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA54185S	DSA54185D
200	29/35	35	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA54190S	DSA54190D
200	34/40	40	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA54195S	DSA54195D
200	39/45	45	8+8	35	10x4	9000	5,7	DSA54200S	DSA54200D
200	24/30	30	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA54205S	DSA54205D
200	29/35	35	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA54210S	DSA54210D
200	34/40	40	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA54215S	DSA54215D
200	39/45	45	8+8	40	12x5	9000	5,7	DSA54220S	DSA54220D

Bordatrici



DBB (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

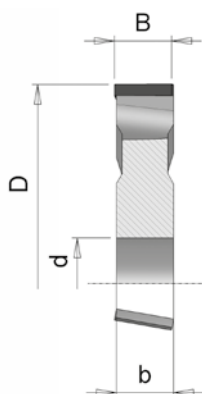
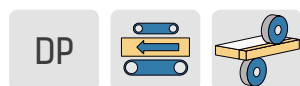
- Fresa bordatrice per rifilare
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Brandt, Homag, SCM, IDM, IMA
- Refilatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	b1	d	Z	DKN	Macchina	Codice (LH)	Codice (RH)
70	10	12,5	19	20	4	6x3,5	Brandt, Homag, SCM, IDM, IMA	DBB01S	DBB01D
70	10	12,5	19	20	6	6x3,5	Brandt, Homag, SCM, IDM, IMA	DBB02S	DBB02D

Bordatrici



DBA (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

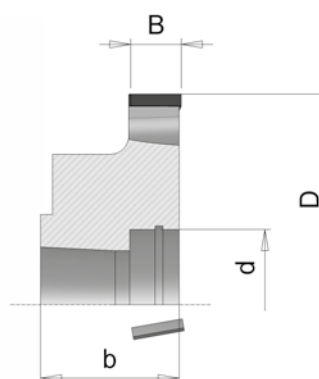
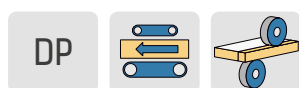
- Fresa bordatrice per rifilare
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Brandt, Homag, SCM, IDM, IMA
- Refilatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	d	Z	DKN	Macchina	Codice (LH)	Codice (RH)
70	10	10	16	4	5x2,3	Brandt, Homag	DBA01S	DBA01D
70	10	10	16	6	5x2,3	Brandt, Homag	DBA02S	DBA02D

Bordatrici



DBH25FØ (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

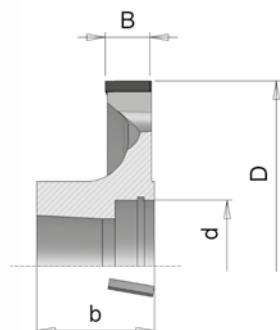
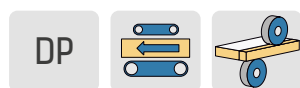
- Fresa bordatrice per rifilare
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 / 8 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo standard (DBH25F0_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Brandt, Homag & IMA
- Refilatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	d	Z	Macchina	Codice (LH)	Codice (RH)
70	8	23	HSK 25R	4	Homag - IMA	DBH25F01S	DBH25F01D
70	15	23	HSK 25R	4	Homag - IMA	DBH25F02S	DBH25F02D
70	8	23	HSK 25R	6	Homag - IMA	DBH25F03S	DBH25F03D
70	15	23	HSK 25R	6	Homag - IMA	DBH25F04S	DBH25F04D

Bordatrici



DBH25F1 (Z4-Z6-Z8)

Specifiche tecniche:

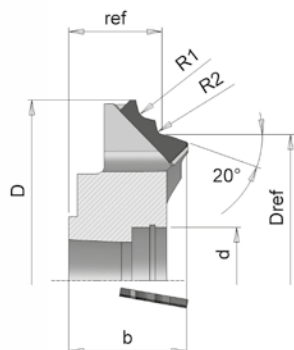
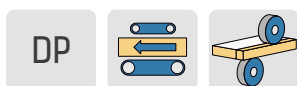
- Fresa bordatrice per refilare
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 / 8 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo con gole "Easy-Flow" per direzionare il truciolo (DBH25F1_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Brandt, Homag & IMA
- Refilatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

D	B	b	d	Z	Macchina	Codice (LH)	Codice (RH)
70	8,5	22,2	HSK 25R	4	Homag - IMA	DBH25F11S	DBH25F11D
70	8,5	22,2	HSK 25R	6	Homag - IMA	DBH25F12S	DBH25F12D
70	8,5	22,2	HSK 25R	8	Homag - IMA	DBH25F13S	DBH25F13D
70	15	23	HSK 25R	4	Homag - IMA	DBH25F14S	DBH25F14D
70	15	23	HSK 25R	6	Homag - IMA	DBH25F15S	DBH25F15D
70	8	23	HSK 25R	4	Homag - IMA	DBH25F16S	DBH25F16D
70	8	23	HSK 25R	6	Homag - IMA	DBH25F17S	DBH25F17D
70	8	23	HSK 25R	8	Homag - IMA	DBH25F18S	DBH25F18D

Bordatrici



DBH25MØ (Z4)

Specifiche tecniche:

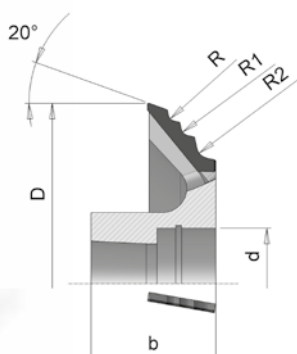
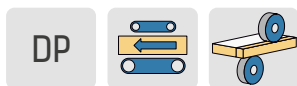
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo standard (DBH25MØ_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag
- Per raggatura e smussatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	R1	R2	Smusso	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
-	3	2	20	85	69	22,75	28	HSK 25R	4	DBH25MØ1S	DBH25MØ1D

Bordatrici



DBH25M2 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

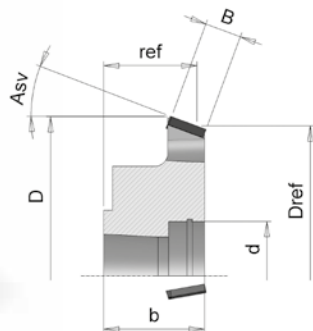
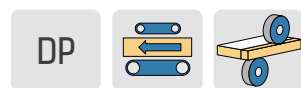
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo con gole "Easy-Flow" per direzionare il truciolo (DBH25M2_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag
- Per raggatura e smussatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	R1	R2	Smusso	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
3	2	-	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	4	DBH25M21S	DBH25M21D
3	2	-	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	6	DBH25M22S	DBH25M22D
1,5	2	3	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	4	DBH25M23S	DBH25M23D
1,5	2	3	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	6	DBH25M24S	DBH25M24D

Bordatrici



DBH25P0 (Z4)

Specifiche tecniche:

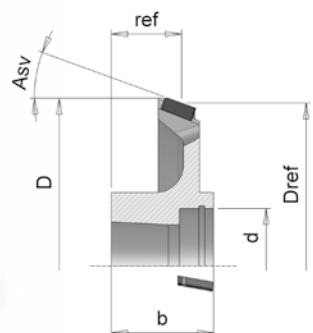
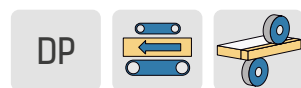
- Fresa bordatrice per smussare con assialità
- Attacco: HSK 25R
- 4 taglienti in PCD (HDP 2 & 3 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo standard (DBH25F0_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta per DBH25P0 e massimo 4 volte DBH25P1)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag & IMA
- Per raggiatura e smussatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

Smusso	D	D ref	ref	B	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	73	70	21,5	8	23	HSK 25R	4	DBH25P01S	DBH25P01D

Bordatrici



DBH25P1 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo con gole "Easy-Flow" per direzionare il truciolo (DBH25M2_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

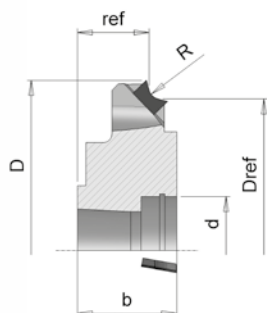
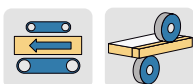
Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag
- Per raggiatura e smussatura di pannelli in:
 - Legni duri
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	R1	R2	Smusso	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
3	2	-	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	4	DBH25M21S	DBH25M21D
3	2	-	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	6	DBH25M22S	DBH25M22D
1,5	2	3	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	4	DBH25M23S	DBH25M23D
1,5	2	3	20	81,1	-	-	28	HSK 25R	6	DBH25M24S	DBH25M24D

Bordatrici

DP



DBH25R (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

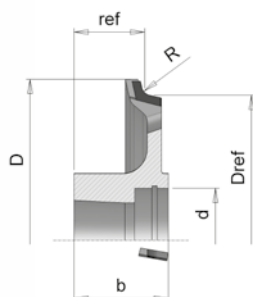
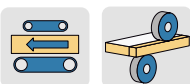
Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag
- Per raggiatura di pannelli:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
1,0	75,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R01S	DBH25R01D
1,5	76,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R02S	DBH25R02D
2,0	77,5	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R03S	DBH25R03D
2,5	78,1	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R04S	DBH25R04D
3,0	78,8	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R05S	DBH25R05D
3,5	80,0	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R06S	DBH25R06D
4,0	81,2	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R07S	DBH25R07D
4,5	82,3	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R08S	DBH25R08D
5,0	83,3	70	16,5	23	HSK 25R	4	DBH25R09S	DBH25R09D
1,0	75,1	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R10S	DBH25R10D
1,5	76,1	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R11S	DBH25R11D
2,0	77,5	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R12S	DBH25R12D
2,5	78,1	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R13S	DBH25R13D
3,0	78,8	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R14S	DBH25R14D
3,5	80,0	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R15S	DBH25R15D
4,0	81,2	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R16S	DBH25R16D
4,5	82,3	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R17S	DBH25R17D
5,0	83,3	70	16,5	23	HSK 25R	6	DBH25R18S	DBH25R18D

Bordatrici

DP



DBH25R4 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

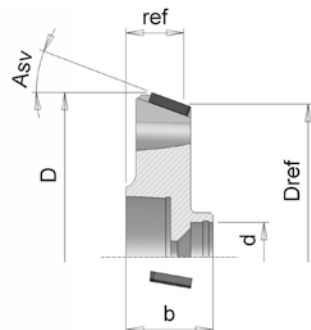
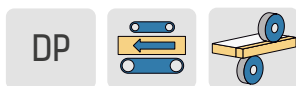
- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- Attacco: HSK 25R
- 4 / 6 taglienti in PCD (2 mm)
- Corpo "Easy Flow" per una migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati
- Per macchine bordatrici Homag

R	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
1,0	76	70	17,5	23	HSK 25R	4	DBH25R41S	DBH25R41D
1,5	76	70	18,0	23	HSK 25R	4	DBH25R42S	DBH25R42D
2,0	76	70	18,5	23	HSK 25R	4	DBH25R43S	DBH25R43D
2,5	78	70	19,0	23	HSK 25R	4	DBH25R44S	DBH25R44D
3,0	78	70	19,5	23	HSK 25R	4	DBH25R45S	DBH25R45D
3,5	80	70	20,0	23	HSK 25R	4	DBH25R46S	DBH25R46D
4,0	84	70	20,5	23	HSK 25R	4	DBH25R47S	DBH25R47D
4,5	84	70	21,0	23	HSK 25R	4	DBH25R48S	DBH25R48D
5,0	84	70	21,5	23	HSK 25R	4	DBH25R49S	DBH25R49D
1,0	76	70	17,5	23	HSK 25R	6	DBH25R4AS	DBH25R4AD
1,5	76	70	18,0	23	HSK 25R	6	DBH25R4BS	DBH25R4BD
2,0	76	70	18,5	23	HSK 25R	6	DBH25R4CS	DBH25R4CD
2,5	78	70	19,0	23	HSK 25R	6	DBH25R4DS	DBH25R4DD
3,0	80	70	19,5	23	HSK 25R	6	DBH25R4ES	DBH25R4ED
3,5	84	70	20,0	23	HSK 25R	6	DBH25R4FS	DBH25R4FD
4,0	84	70	20,5	23	HSK 25R	6	DBH25R4GS	DBH25R4GD
4,5	84	70	21,0	23	HSK 25R	6	DBH25R4HS	DBH25R4HD
5,0	84	70	21,5	23	HSK 25R	6	DBH25R4IS	DBH25R4ID

Bordatrici



DBH32PØ (Z4)

Specifiche tecniche:

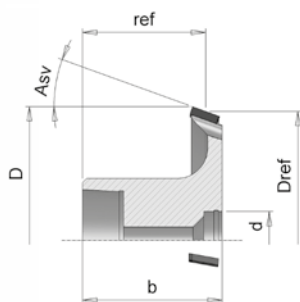
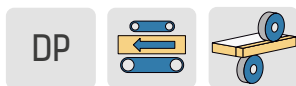
- Fresa bordatrice per smussare con assialità
- Attacco: HSK 32
- 4 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo standard (DBH32PØ_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag aggregati FK
- Per smussatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

Smusso	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
5	63,2	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32P01S	DBH32P01D
20	66,5	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32P02S	DBH32P02D
30	68,6	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32P03S	DBH32P03D
45	71,3	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32P04S	DBH32P04D

Bordatrici



DBH32P2 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

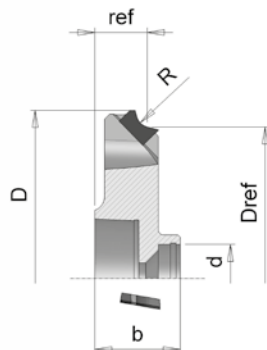
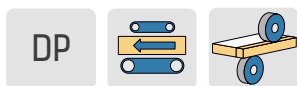
- Fresa bordatrice per smussare con assialità
- Attacco: HSK 32
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 2 mm)
- 2 modelli disponibili: corpo con gole "Easy-Flow" per direzionare il truciolo (DBH32P2_)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 1 volta)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag aggregati FK
- Per smussatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

Smusso	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	64,8	62	31,5	34,0	HSK 32	4	DBH32P21S	DBH32P21D
45	64,8	62	31,5	34,0	HSK 32	4	DBH32P22S	DBH32P22D
20	64,8	62	31,5	34,0	HSK 32	6	DBH32P23S	DBH32P23D
45	64,8	62	31,5	34,0	HSK 32	6	DBH32P24S	DBH32P24D

Bordatrici



DBH32R (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- Attacco: HSK 32
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

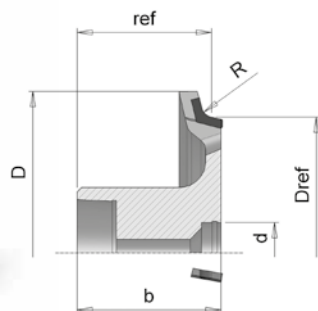
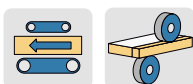
Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag aggregate FK
- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
0,8	70	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R01S	DBH32R01D
1,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R02S	DBH32R02D
1,5	69	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R03S	DBH32R03D
2,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R04S	DBH32R04D
2,5	69	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R05S	DBH32R05D
3,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R06S	DBH32R06D
3,5	72	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R07S	DBH32R07D
4,0	72	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R08S	DBH32R08D
4,5	72	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R09S	DBH32R09D
5,0	72	62	11,5	17,5	HSK 32	4	DBH32R10S	DBH32R10D
0,8	70	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R11S	DBH32R11D
1,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R12S	DBH32R12D
1,5	69	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R13S	DBH32R13D
2,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R14S	DBH32R14D
2,5	69	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R15S	DBH32R15D
3,0	69	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R16S	DBH32R16D
3,5	72	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R17S	DBH32R17D
4,0	72	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R18S	DBH32R18D
4,5	72	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R19S	DBH32R19D
5,0	72	62	11,5	17,5	HSK 32	6	DBH32R20S	DBH32R20D

Bordatrici

DP



DBH32R4 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

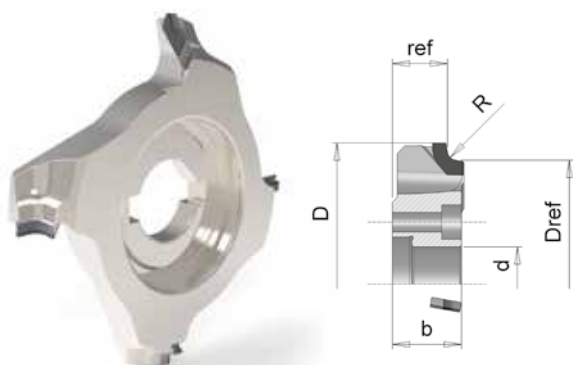
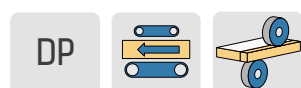
- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- Attacco: HSK 32
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Diamante lappato
- Corpo "Easy Flow" per una migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag aggregate FK
- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
1,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R41S	DBH32R41D
1,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R42S	DBH32R42D
2,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R43S	DBH32R43D
2,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R44S	DBH32R44D
3,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R45S	DBH32R45D
3,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R46S	DBH32R46D
4,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R47S	DBH32R47D
4,5	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R48S	DBH32R48D
5,0	74	62	31,5	33	HSK 32	4	DBH32R49S	DBH32R49D
1,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4AS	DBH32R4AD
1,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4BS	DBH32R4BD
2,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4CS	DBH32R4CD
2,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4DS	DBH32R4DD
3,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4ES	DBH32R4ED
3,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4FS	DBH32R4FD
4,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4GS	DBH32R4GD
4,5	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4HS	DBH32R4HD
5,0	74	62	31,5	33	HSK 32	6	DBH32R4IS	DBH32R4ID

Bordatrici



DBR01 (Z4-Z6)

Specifiche tecniche:

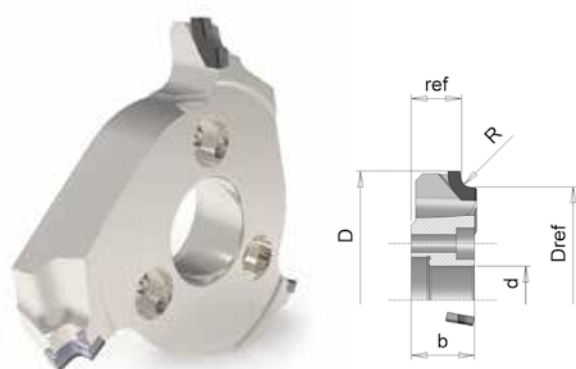
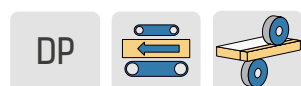
- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- Attacco: HSK 32
- 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Diamante lappato
- Corpo "Easy Flow" per una migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Homag aggregate FK
- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	DKN	Codice (LH)	Codice (RH)
2	69	61	9,1	12	16	4	5x2,3	DBR01S	DBR01D
3	69	61	9,1	12	16	4	5x2,3	DBR02S	DBR02D
2	69	61	9,1	12	16	6	5x2,3	DBR03S	DBR03D
3	69	61	9,1	12	16	6	5x2,3	DBR04S	DBR04D

Bordatrici



DBR00 (Z3)

Specifiche tecniche:

- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- 3 / 4 / 6 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Diamante lappato
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

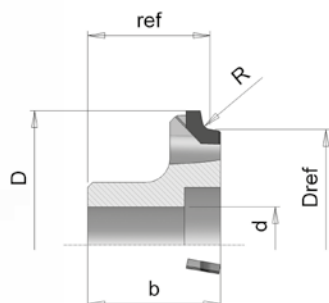
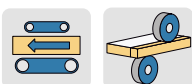
Applicazioni:

- Per macchine bordatrici in linea e non
- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	NL	Codice (LH)	Codice (RH)
2	57	50	11	14	15	3	3/4,2/25	DBR005S	DBR005D
3	57	50	11	14	15	3	3/4,2/25	DBR006S	DBR006D

Bordatrici

DP



DBR (Z3-Z4)

Specifiche tecniche:

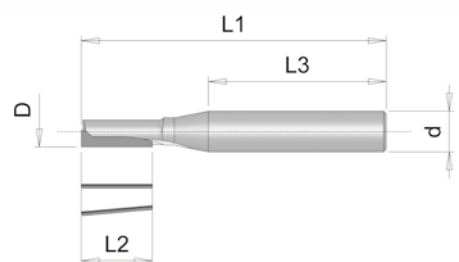
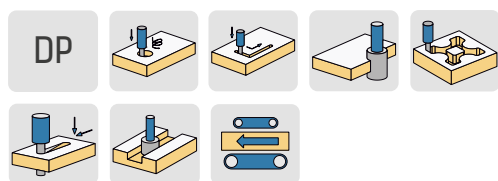
- Fresa bordatrice raggiata con assialità
- 3 / 4 taglienti in PCD (HDP 3 mm)
- Corpo "Easy Flow" per una migliore evacuazione truciolo e minori fermi macchina
- Diamante lappato
- Riaffilabile (maxssimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine bordatrici Stefani con ED system e aggregati Round/K
- Per raggiatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - Rivestiti ed impiallacciati

R	D	D ref	ref	b	d	Z	DKN	Codice (LH)	Codice (RH)
1,0	55,7	49,90	25,7	20	16	3	5x2,3	DBR00BS	DBR00BD
1,5	55,7	50,90	25,7	20	16	3	5x2,3	DBR00CS	DBR00CD
2,0	55,7	51,90	25,7	20	16	3	5x2,3	DBR00DS	DBR00DD
2,5	55,7	52,90	25,7	20	16	3	5x2,3	DBR00ES	DBR00ED
3,0	55,7	53,90	25,7	20	16	3	5x2,3	DBR00FS	DBR00FD
1,0	54,0	49,93	25,7	20	16	4	5x2,3	DBR00GS	DBR00GD
1,5	54,5	50,93	25,7	20	16	4	5x2,3	DBR00HS	DBR00HD
2,0	55,3	51,93	25,7	20	16	4	5x2,3	DBR00IS	DBR00ID
2,5	55,7	52,93	25,7	20	16	4	5x2,3	DBR00JS	DBR00JD
3,0	55,7	53,93	25,7	20	16	4	5x2,3	DBR00KS	DBR00KD

Pantografare



Punta a candela Z1 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

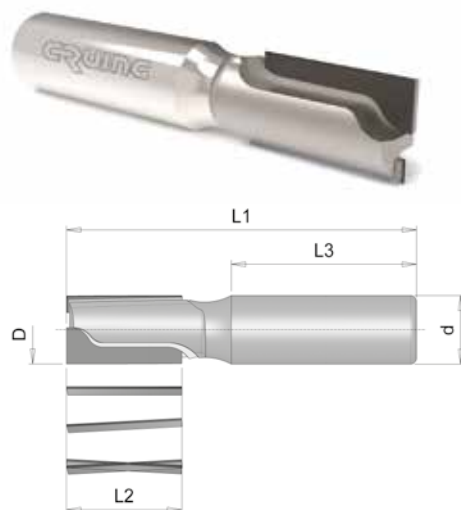
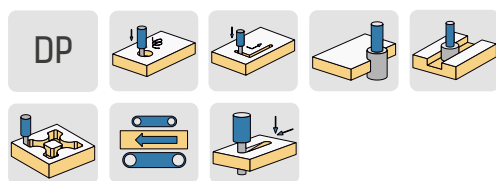
- Assialità neutra e negativa
- Diamante lappato
- Placchetta forante in PCD
- 1 tagliente in PCD
- Corpo in widia integrale
- Riaffilabile (massimo 2 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per esecuzione di canali e sezionatura di pannelli in:
 - Legno duro
 - legno morbido
 - MDF
 - Multistrato
 - Plasticati

D	L2	d	L3	L1	Z	Assialità	Codice (RH)
4	12	6	40	60	1	straight	DPO1005D
5	12	6	40	60	1	straight	DPO1010D
6	12	6	40	60	1	straight	DPO1015D
8	12	8	35	60	1	straight	DPO1020D
4	12	6	40	60	1	negative	DPO1025D
5	12	6	40	60	1	negative	DPO1030D
6	12	6	40	60	1	negative	DPO1035D
8	12	8	35	60	1	negative	DPO1040D

Pantografare



Punta a candela Z2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Assialità neutra, negativa ed alternata
- Diamante lappato
- Placchetta forante in PCD
- 2 taglienti in PCD
- Corpo in acciaio; corpo in widia integrale per Ø 8mm, 10mm e 12mm
- Riaffilabile (massimo 2 volte per Ø fino a 12mm e massimo 4 volte per Ø 16mm)

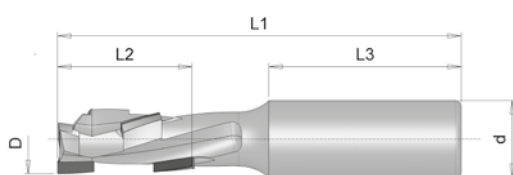
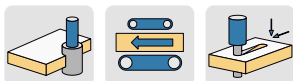
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per esecuzione di canali e sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Legno duro
 - Legno morbido
 - Plastica
 - HPL ed impiallacciati
 - Multistrato

D	L2	d	L3	L1	Z	Assialità	Codice (RH)
8	12	12	40	60	2	straight	DPO2005D
10	22	12	35	70	2	straight	DPO2010D
12	25,4	12	35	70	2	straight	DPO2015D
16	25,4	16	45	85	2	straight	DPO2020D
16	35	16	45	95	2	straight	DPO2025D
8	12	12	40	60	2	negative	DPO2030D
10	22	12	35	70	2	negative	DPO2035D
12	25,4	12	35	70	2	negative	DPO2040D
16	25,4	16	45	85	2	negative	DPO2045D
16	35	16	45	95	2	negative	DPO2050D
8	12	12	40	60	2	alternate	DPO2055D
10	22	12	35	70	2	alternate	DPO2060D
12	25,4	12	35	70	2	alternate	DPO2065D
16	25,4	16	45	85	2	alternate	DPO2070D
16	35	16	45	95	2	alternate	DPO2075D

Pantografare

DP



Punta MACH 1 Z1+1 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 6 m/min
- Assialità: 12° per Ø fino a 12,7 mm
16° per Ø 16 mm
18° per Ø 18 mm
20° per Ø 20 mm
- Z1+1 in diamante
- Placchetta forante in HW
- Corpo in acciaio
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (6-8 mm), le restanti tutte negative
- Riaffilabile (massimo 2 volte fino a Ø 12,7 mm e massimo 4 volte da Ø 14 mm)

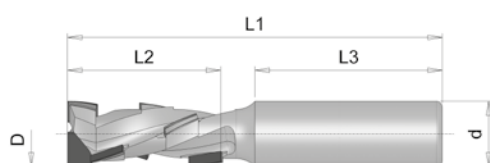
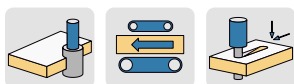
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per esecuzione di canali, battute sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - Multistrato
 - HPL e pannelli impiallacciati

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
10	25,4	12	40	75	1+1		DP1M223D
12	25,4	12	40	75	1+1		DP1M201D
12	25,4	25	55	90	1+1	DP1M202S	DP1M202D
12	28	12	40	75	1+1	DP1M220S	DP1M220D
12,7	25,4	12,7	40	70	1+1	DP1H201S	DP1H201D
12,7	35	12,7	40	79	1+1		DP1H002D
12,7	43	12,7	44,45	101,6	1+1		DP1H204D
14	25,4	16	40	75	1+1		DP1M326D
16	25,4	16	40	75	1+1	DP1M301S	DP1M301D
16	35	16	40	85	1+1	DP1M303S	DP1M303D
18	25,4	20	50	85	1+1	DP1M307S	DP1M307D
18	28	20	50	90	1+1	DP1M324S	DP1M324D
18	35	20	50	95	1+1	DP1M311S	DP1M311D
18	43	20	50	105	1+1	DP1M314S	DP1M314D
20	51	20	50	120	1+1	DP1M316S	DP1M316D

Pantografare

DP



Punta MACH 1 EVO Z2+1 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

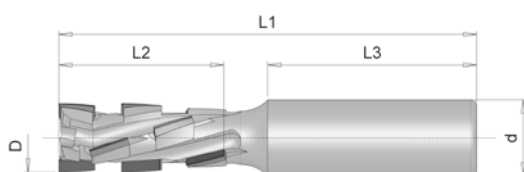
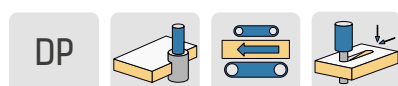
- Velocità di avanzamento: fino a 8 m/min
- Assialità: 18° per Ø fino a 12,7 mm
25° per Ø 16 mm
30° per Ø 18-20 mm
- Design innovativo Z2+1 su 3 taglienti
- Placchetta forante in PCD
- Ottima finitura del pannello grazie ai 2 taglienti di testa
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (6mm) tutte le restanti negative
- Riaffilabile (massimo 4 volte)
- Rotazione LH su richiesta

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per esecuzione pannelli in di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - Multistrato
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
12	25,4	12	40	75	2+1 (5)	DP1E005D
12	25,4	25	55	90	2+1 (5)	DP1E007D
12,7	25,4	12,7	40	72	2+1 (5)	DP1EH01D
12,7	35	12,7	40	82	2+1 (6)	DP1EH02D
16	25,4	16	45	80	2+1 (5)	DP1E00AD
16	35	16	45	90	2+1 (7)	DP1E00BD
18	25,4	20	55	90	2+1 (6)	DP1E00ED
18	35	20	55	100	2+1 (7)	DP1E00FD
18	43	20	55	110	2+1 (8)	DP1E00GD
20	51	20	55	115	2+1 (9)	DP1E00KD

Pantografare



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

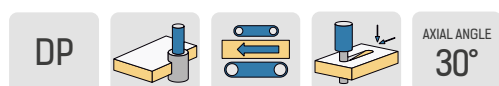
- Velocità di avanzamento: fino a 12 m/min
- Assialità: 14° per Ø fino a 12 mm
18° per Ø 16 mm
- Z2+2 taglienti in PCD
- Placchetta forante in HW
- Corpo in acciaio; corpo in metallo pesante per Ø 12mm
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (8mm) le restanti tutte negative
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
12	25,4	12	40	75	2+2		DP2M323D
16	28	16	45	80	2+2		DP2M324D
16	35	16	45	90	2+2	DP2M325S	DP2M325D
18	25,4	20	50	85	2+2		DP2M303D
18	25,4	25	55	90	2+2	DP2M304S	DP2M304D
18	35	25	55	100	2+2	DP2M308S	DP2M308D
18	43	25	55	110	2+2	DP2M311S	DP2M311D
20	25,4	25	55	90	2+2	DP2M315S	DP2M315D
20	35	25	55	100	2+2	DP2M319S	DP2M319D
20	43	25	55	110	2+2	DP2M321S	DP2M321D
20	51	25	55	120	2+2	DP2M313S	DP2M313D
20	65	25	55	130	2+2	DP2M322S	DP2M322D

Pantografare



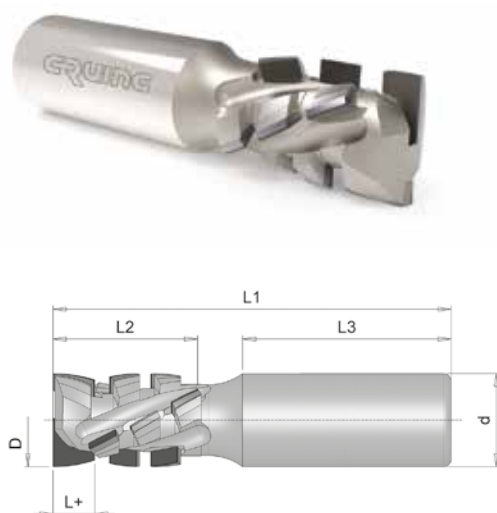
Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 15 m/min
- Assialità: 30°
- 2+2 taglienti in PCD
- Design a 4 tagli
- Corpo in acciaio
- Placchetta forante in PCD
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (L+: 11mm) tutte le restanti negative
- Riaffilabile (massimo 8 volte)

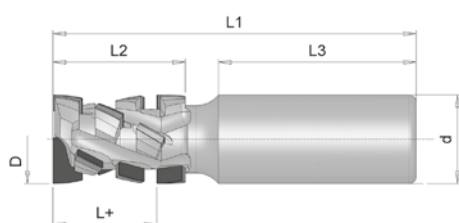
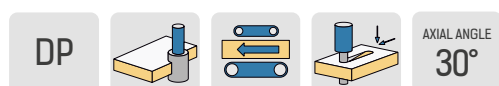
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro



D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
16	26	16	50	85	2+2	DP230N005S	DP230N005D
16	36	16	50	96	2+2	DP230N015S	DP230N015D
20	26	20	50	85	2+2	DP230N025S	DP230N025D
20	31	20	50	91	2+2	DP230N030S	DP230N030D
20	36	20	50	96	2+2	DP230N035S	DP230N035D
20	43	20	50	101	2+2	DP230N040S	DP230N040D
22	36	20	55	96	2+2	DP230N055S	DP230N055D
22	43	20	55	101	2+2	DP230N060S	DP230N060D
22	47	20	55	107	2+2	DP230N065S	DP230N065D
22	57	20	55	117	2+2	DP230N070S	DP230N070D
25	43	25	55	106	2+2	DP230N075S	DP230N075D
25	47	25	55	112	2+2	DP230N080S	DP230N080D
25	52	25	55	117	2+2	DP230N085S	DP230N085D
25	57	25	55	122	2+2	DP230N090S	DP230N090D
25	63	25	55	128	2+2	DP230N095S	DP230N095D
25	68	25	55	133	2+2	DP230N100S	DP230N100D
25	72	25	55	133	2+2	DP230N105S	DP230N105D

Pantografare



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 15 m/min
- Assialità: 30°
- 2+2 taglienti in PCD
- Design a 4 tagli
- Corpo in acciaio
- Placchetta forante in PCD
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (L+: 11mm) tutte le restanti negative
- Riaffilabile (massimo 8 volte)
- Adatto per sistema aspirazione Aerotech

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

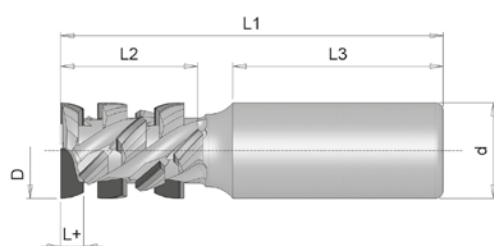
D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	25	20	50	85	2+2	DP230P005S	DP230P005D
20	36	20	50	96	2+2	DP230P015S	DP230P015D
20	41	20	50	101	2+2	DP230P020S	DP230P020D
22	36	20	50	96	2+2	DP230P035S	DP230P035D
22	47	20	50	107	2+2	DP230P040S	DP230P040D
22	52	20	50	112	2+2	DP230P045S	DP230P045D
25	36	25	55	101	2+2	DP230P050S	DP230P050D
25	41	25	55	106	2+2	DP230P055S	DP230P055D
25	47	25	55	112	2+2	DP230P060S	DP230P060D
25	52	25	55	117	2+2	DP230P065S	DP230P065D
25	57	25	55	122	2+2	DP230P070S	DP230P070D
25	63	25	55	128	2+2	DP230P075S	DP230P075D
25	68	25	55	133	2+2	DP230P080	DP230P080D

Pantografare

DP



AXIAL ANGLE
45°



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 20 m/min
- Assialità: 45°
- 2+2 placchette in PCD
- Design a 4 tagli
- Placchetta forante in PCD
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva, (L+: 4,5mm) tutte le restanti negative
- Ottime finiture
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 8 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

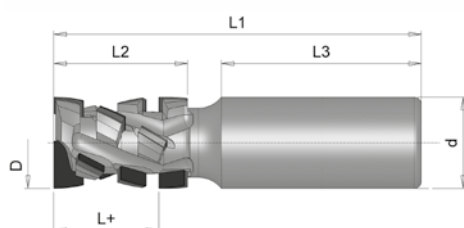
D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	26	20	50	86	2+2	DP245N005S	DP245N005D
20	35	20	50	95	2+2	DP245N010S	DP245N010D
20	44	20	50	104	2+2	DP245N015S	DP245N015D
22	35	20	50	95	2+2	DP245N025S	DP245N025D
22	44	20	50	104	2+2	DP245N030S	DP245N030D
22	53	20	50	113	2+2	DP245N035S	DP245N035D
25	26	25	55	91	2+2	DP245N040S	DP245N040D
25	35	25	55	100	2+2	DP245N045S	DP245N045D
25	44	25	55	109	2+2	DP245N050S	DP245N050D
25	53	25	55	118	2+2	DP245N055S	DP245N055D
25	62	25	55	127	2+2	DP245N060S	DP245N060D
25	71	25	55	136	2+2	DP245N065S	DP245N065D

Pantografare

DP



AXIAL ANGLE
45°



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

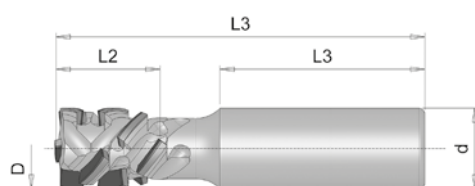
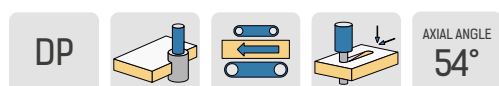
- Velocità di avanzamento: fino a 20 m/min
- Assialità: 45°
- 2+2 taglienti in PCD
- Design a 4 tagli
- Placchetta forata in PCD per lavorazioni diagonali
- Ottime finiture
- Assialità con prevalenza positiva per una migliore evacuazione del truciolo: assialità negativa 5mm (L+:L2- 5mm)
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 8 volte)
- Adatto per sistemi di aspirazione Aerotech

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	d	L2	L1	L3	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	20	17	77	50	2+2	DP245P005S	DP245P005D
20	20	26	86	50	2+2	DP245P015S	DP245P015D
20	20	35	95	50	2+2	DP245P025S	DP245P025D
22	20	44	104	50	2+2	DP245P035S	DP245P035D
22	20	17	77	50	2+2	DP245P045S	DP245P045D
22	20	26	86	50	2+2	DP245P055S	DP245P055D
22	20	35	95	50	2+2	DP245P065S	DP245P065D
22	20	44	104	50	2+2	DP245P075S	DP245P075D
25	20	53	113	50	2+2	DP245P085S	DP245P085D
25	25	26	91	55	2+2	DP245P100S	DP245P100D
25	25	35	100	55	2+2	DP245P105S	DP245P105D
25	25	44	109	55	2+2	DP245P110S	DP245P110D
25	25	53	118	55	2+2	DP245P115S	DP245P115D
25	25	62	127	55	2+2	DP245P120S	DP245P120D
25	25	71	136	55	2+2	DP245P125S	DP245P125D

Pantografare



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

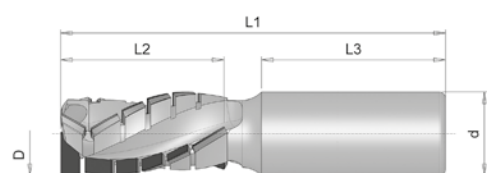
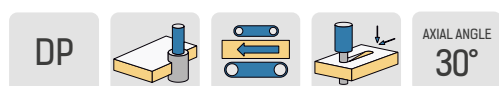
- Velocità di avanzamento: fino a 20 m/min
- Assialità: 54°
- 2+2 taglienti in PCD
- Design a 4 tagli
- Placchetta forante in PCD
- Alte prestazioni
- Corpo in acciaio
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (L+: 4mm) tutte le restanti negative
- Riaffilabile (massimo 8 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
20	25	20	50	90	2+2	DP254N005S	DP254N005D
20	35	20	50	100	2+2	DP254N015S	DP254N015D
20	45	20	50	110	2+2	DP254N025S	DP254N025D
22	25	20	50	90	2+2	DP254N030S	DP254N030D
22	35	20	50	100	2+2	DP254N040S	DP254N040D
22	45	20	50	110	2+2	DP254N050S	DP254N050D
25	25	25	55	95	2+2	DP254N055S	DP254N055D
25	25	35	105	55	2+2	DP254N065S	DP254N065D
25	25	45	115	55	2+2	DP254N075S	DP254N075D
25	25	55	125	55	2+2	DP254N085S	DP254N085D
25	25	65	135	55	2+2	DP254N095S	DP254N095D

Pantografare



Punta MACH 3 EVO Z3+3 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

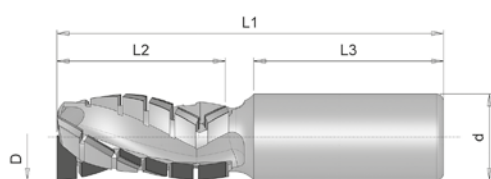
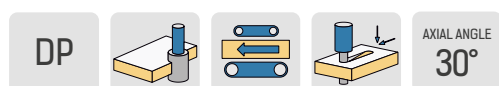
- Velocità di avanzamento: fino a 20 m/min
- Assialità: 30°
- 3 taglienti in PCD
- Design a 3 tagli
- Placchetta forante in PCD
- Assialità con prevalenza negativa: prima placchetta positiva (L±7mm) tutte le restanti negative
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 8 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
18	28	25	55	95	3	DP330N005S	DP330N005D
20	38	20	50	105	3	DP330N010S	DP330N010D
25	28	25	55	100	3	DP330N015S	DP330N015D
25	38	25	55	105	3	DP330N020S	DP330N020D
25	48	25	55	115	3	DP330N025S	DP330N025D

Pantografare



Punta MACH 3 EVO Z3+3 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 20 m/min
- Assialità: 30°
- 3 Taglienti in PCD
- Design a 3 tagli
- Placchetta forante in PCD
- Assialità con prevalenza positiva per una migliore evacuazione del truciolo: assialità negativa 5mm (L+: L2-5mm)
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 8 volte)
- Adatto per Sistema aspirazione Aerotech

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

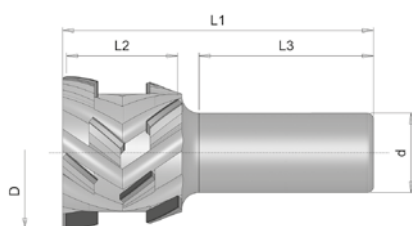
D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
25	22	25	55	86	3	DP330P005S	DP330P005D
25	28	25	55	92	3	DP330P010S	DP330P010D
25	38	25	55	102	3	DP330P015S	DP330P015D
25	48	25	55	112	3	DP330P020S	DP330P020D

Pantografare

DP



AXIAL ANGLE
40°



Mach 4 Z4+2+4 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

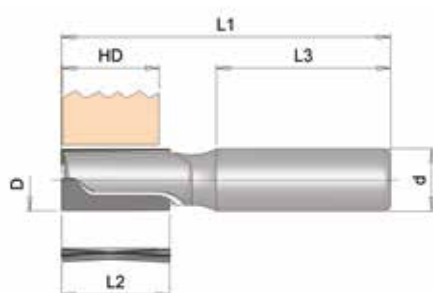
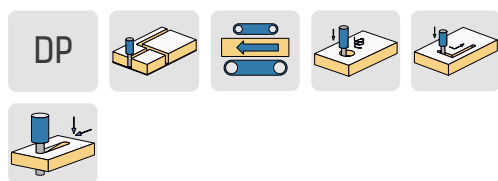
- Velocità di avanzamento: fino a 35 m/min
- Assialità: 40° (54° disponibile su richiesta)
- 4+2+4 taglienti in PCD
- Corpo in acciaio
- Design a 8 tagli
- Ottima finitura di taglio
- Assialità convergente
- Riaffilabile (massimo 8 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per sezionatura di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Legno duro

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (LH)	Codice (RH)
48	22	25	55	85	4+2+4	DP440S005S	DP440S005D
48	28	25	55	91	4+2+4	DP440S010S	DP440S010D
48	35	25	55	98	4+2+4	DP440S015S	DP440S015D
48	48	25	55	110	4+2+4	DP440S020S	DP440S020D

Nesting



Punta a candela Z2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

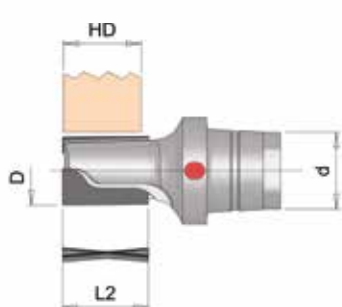
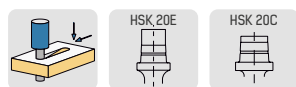
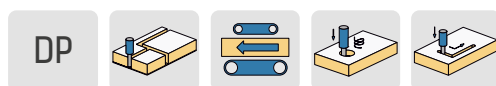
- Velocità di avanzamento: fino a 12 m/min
- Assialità alternata
- 2 taglienti in PCD
- Design a 2 tagli
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 3-4 volte)

Applicazioni:

- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrati
 - Compensato

D	HD	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
16	15 - 16 - 18	22	16	40	66	2	AES52
16	19 - 20 - 22	24	16	40	70	2	AES54

Nesting



Punta a candela Z2 Attacco conico per Aerotech System

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 12 m/min
- Assialità alternata
- 2 taglienti in PCD
- Design a 2 tagli
- Corpo in acciaio
- 2 modelli di attacco conico:
- HSK20E per Aerotech System E
- HSK20C per Aerotech System
- Riaffilabile (massimo 3-4 volte)

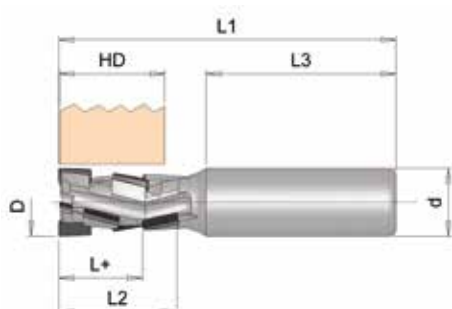
Applicazioni:

- Per sistema di aspirazione Aerotech
- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Compensato

D	HD	L2	Z	Codice (HSK20E)	Codice (HSK20C)
16	15 - 16 - 18	22	2	AES416	AES46
16	19 - 20 - 22	24	2	AES41H	AES4H

Nesting

DP



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

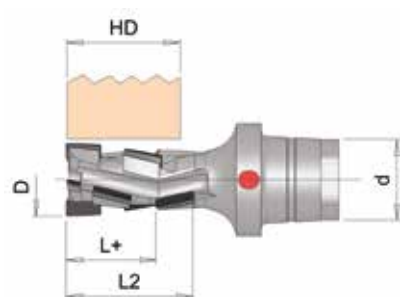
- Velocità di avanzamento: up to 12 m/min
- Assialità: 14° per Ø 12 mm
16° per Ø fino a 16 mm
- 2+2 taglienti in PCD
- Design a 4 aperture
- Assialità con prevalenza positiva per una migliore evacuazione del truciolo. Assialità negativa 7mm (L+L2-7mm)
- Corpo in acciaio; corpo in metallo pesante per Ø 12 mm
- Riaffilabile (massimo 4 times)
- Adatto per sistema di aspirazione Aerotech

Applicazioni:

- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrati
 - Compensato

D	HD	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)	Direzione Elica
12	15 - 16 - 18	20,5	12	40	66	2+2	AES01	positiva
16	15 - 16 - 18	20,5	16	40	66	2+2	AES02	positiva
16	15 - 16 - 18	20,5	25	55	81	2+2	AES0011	positiva
12	19 - 20 - 22	24,5	12	40	70	2+2	AES03	positiva
16	19 - 20 - 22	24,5	16	40	70	2+2	AES04	positiva
16	19 - 20 - 22	24,5	25	55	85	2+2	AES0012	positiva
12	25	27,5	12	40	75	2+2	AES0C	positiva
16	25	27,5	16	40	75	2+2	AES0B	positiva
16	25	27,5	25	55	90	2+2	AES0013	positiva

Nesting



Punta MACH 2 Z2+2 Attacco conico per Aerotech System

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: up to 12 m/min
- Assialità: 14° per Ø 12 mm
16° per Ø fino a 16 mm
- 2+2 taglienti in PCD
- Assialità con prevalenza positiva per una migliore evacuazione del truciolo. Assialità negativa 7mm (L+: L2-7mm)
- Design a 4 aperture
- Corpo in acciaio; corpo in metallo pesante per Ø 12 mm
- 2 modelli di attacco conico:
 - HSK20E per Aerotech System E
 - HSK20C per Aerotech System
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

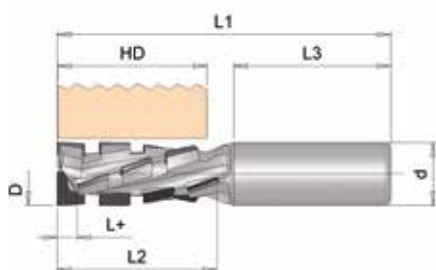
Applicazioni:

- Per sistema di aspirazione Aerotech
- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Laminati
 - MDF
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrati
 - Compensato

D	HD	L2	Z	Direzione elica	Codice (HSK20E)	Codice (HSK20C)
12	15 - 16	18,5	2+2	positiva	AES1021D	
12	18	20,5	2+2	positiva	AES1022D	
12	19 - 20	22,5	2+2	positiva	AES1023D	
12	22	24,5	2+2	positiva	AES1024D	
12	25	27,5	2+2	positiva	AES1025D	
16	15 - 16	18,5	2+2	positiva	AES1011D	AES14
16	18	20,5	2+2	positiva	AES1012D	AES16
16	19 - 20	22,5	2+2	positiva	AES1013D	AES1F
16	22	24,5	2+2	positiva	AES1014D	AES1H
16	25	27,5	2+2	positiva	AES1015D	AES1L

Nesting

DP



Punta MACH 2.3 Z2+2 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 12 m/min
- Design a 4 aperture
- Assialità: 10° per Ø 12 mm;
20° per Ø 14 mm
- Prevalenza elica negativa: prima placchetta positiva (5 mm) tutte le restanti negative
- Corpo in metallo pesante
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

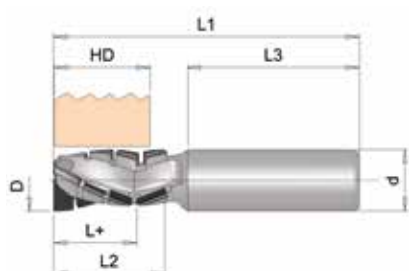
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrato
 - Compensato

D	HD	L2	d	L3	L1	Z	Direzione elica	Codice (RH)
12	15 - 18	22	12	40	75	2+2	negativa	AEH205D
12	19 - 25	28	12	40	85	2+2	negativa	AEH210D
14	15-18	22	16	40	75	2+2	negativa	AEH215D
14	19-25	28	16	40	85	2+2	negativa	AEH220D
14	25-32	35	16	40	95	2+2	negativa	AEH225D

Nesting

DP



Punta MACH 3 EVO Z3 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

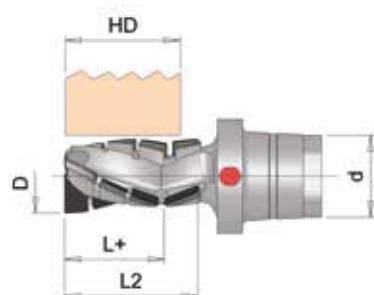
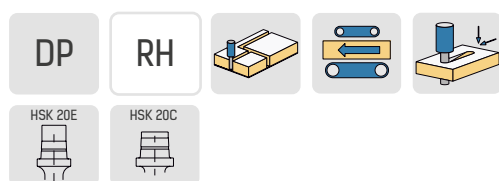
- Velocità di avanzamento: fino a 25 m/min
- Assialità: 18° per Ø 12 mm
25° per Ø fino 16 mm
- 3 taglienti in PCD
- Design a 3 tagli
- Prevalenza elica positiva per una migliore evacuazione del truciolo. Assialità negativa 5mm (L+:L2-5mm)
- Corpo in metallo pesante per Ø 12 mm; corpo in acciaio per Ø 16mm
- Adatto per sistema aspirazione Aerotech
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrato
 - Compensato

D	HD	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)	Direzione elica
12	15 - 16	18,5	16	45	70	3	AEH401D	positiva
12	18 - 19 - 20	22,5	16	45	73	3	AEH402D	positiva
12	22	24,5	16	45	75	3	AEH403D	positiva
12	25	27,5	16	45	80	3	AEH404D	positiva
16	15 - 16	18,5	16	45	70	3	AEH301D	positiva
16	18 - 19 - 20	22,5	16	45	73	3	AEH302D	positiva
16	22	24,5	16	45	75	3	AEH303D	positiva
16	25	27,5	16	45	80	3	AEH304D	positiva

Nesting



Punta MACH 3 EVO Z3 Attacco conico per Aerotech System

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 25 m/min
- Assialità: 18° per Ø 12 mm
25° per Ø 16 mm
- 3 taglienti in PCD
- Design a 3 tagli
- Corpo in metallo pesante Ø 12mm; corpo in acciaio per Ø 16mm
- Prevalenza elica positiva per una migliore evacuazione del truciolo. Assialità negativa 5mm (L+: L2-5mm)
- 2 modelli di attacchi conici:
 - HSK20E per Aerotech System E
 - HSK20C per Aerotech System
- Massima precisione e riduzione delle vibrazioni
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

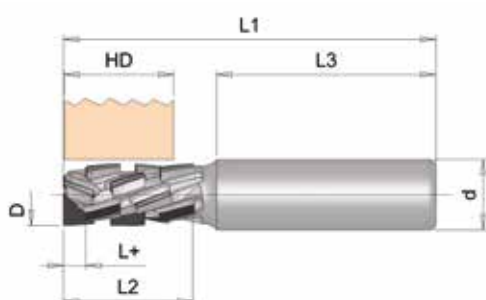
Applicazioni:

- Per Sistema di aspirazione Aerotech
- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Multistrato
 - Compensato

D	HD	L2	Z	Direzione elica	Codice (HSK20E)	Codice (HSK20C)
12	15 - 16	18,5	3	positiva	AES2121D	
12	18	20,5	3	positiva	AES2122D	
12	19 - 20	22,5	3	positiva	AES2123D	
12	22	24,5	3	positiva	AES2124D	
12	25	27,5	3	positiva	AES2125D	
16	15 - 16	18,5	3	positiva	AES2111D	AES2101D
16	18	20,5	3	positiva	AES2112D	AES2102D
16	19 - 20	22,5	3	positiva	AES2113D	AES2103D
16	22	24,5	3	positiva	AES2114D	AES2104D
16	25	27,5	3	positiva	AES2115D	AES2105D

Nesting

DP



Punta MACH 3.3 Z3 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

- Velocità di avanzamento: fino a 25 m/min
- Assialità: 10° per Ø 12 mm
20° per Ø 14 mm
- 3+3 taglienti in PCD
- Design a 6 tagli
- Assialità prevalenza negativa: prima placchetta positiva (L+ 5mm) tutte le restanti negative
- Corpo in metallo pesante
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

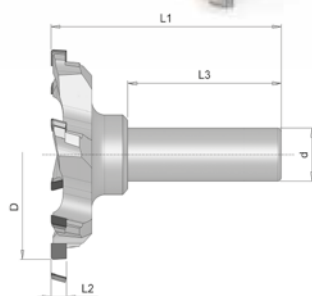
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per nesting di pannelli in:
 - Truciolare
 - Laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - Compensato

D	HD	L2	d	L3	L1	Z	Direzione elica	Codice (RH)
12	15 - 18	22	12	40	75	3+3	negativa	AEH605D
12	19 - 25	28	12	40	85	3+3	negativa	AEH610D
14	15 - 18	22	16	40	75	3+3	negativa	AEH615D
14	19 - 25	28	16	40	85	3+3	negativa	AEH620D
14	25 - 32	35	16	40	95	3+3	negativa	AEH625D

Nesting

DP



Punta a spianare Z6 - Z8 Attacco cilindrico

Specifiche tecniche:

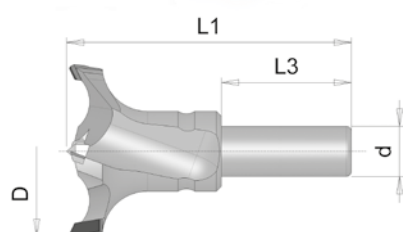
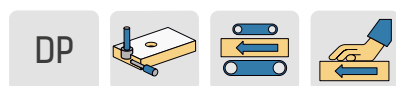
- 6 – 8 taglienti in PCD
- Corpo in acciaio
- Assialità positiva
- Riaffilabile (massimo 6 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per lavorazioni di spianatura e battute

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
80	5,6	20	50	90	6	AES81
80	5,6	25	55	90	6	AES82
100	5,6	20	50	90	8	AES83
100	5,6	25	55	90	8	AES84

Punte Cerniera



DCG704 (Z2 - V2)

Specifiche tecniche:

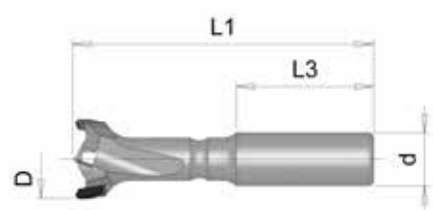
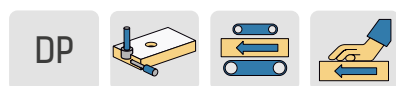
- 2 foranti in PCD
- 2 rasanti ad assialità negativa in PCD
- Centrino in HW
- Attacco cilindrico con pianetto e vite di registrazione
- Corpo in acciaio
- Lunghezza totale: 70.00 mm

Applicazioni:

- Per centri di lavoro CNC, macchinari per cerniere e impianti di foratura automatizzati
- Per realizzazione di sedi per cerniere e fori di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - MDF
 - Legno duro

D	L1	d	L3	Z	V	n. max	Codice (LH)	Codice (RH)
15	70	10	26	2	2	28.000	DCG7041S	DCG7041D
16	70	10	26	2	2	27.000	DCG7042S	DCG7042D
18	70	10	26	2	2	25.000	DCG7043S	DCG7043D
20	70	10	26	2	2	24.000	DCG7044S	DCG7044D
22	70	10	26	2	2	23.000	DCG7045S	DCG7045D
25	70	10	26	2	2	21.500	DCG7047S	DCG7047D
26	70	10	26	2	2	21.000	DCG7048S	DCG7048D
30	70	10	26	2	2	19.500	DCG704AS	DCG704AD
35	70	10	26	2	2	18.500	DCG704CS	DCG704CD
40	70	10	26	2	2	17.000	DCG704ES	DCG704ED

Punte Cerniera



DCG574 (Z2 - V2)

Specifiche tecniche:

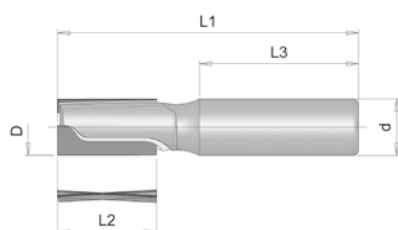
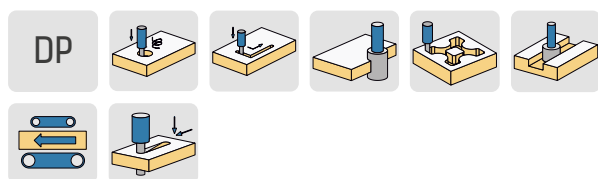
- 2 foranti in PCD
- 2 rasanti ad assialità negativa in PCD
- Centrino in HW
- Attacco cilindrico con pianetto e vite di registrazione
- Corpo in acciaio
- Lunghezza totale: 57.00 mm

Applicazioni:

- Per centri di lavoro CNC, macchinari per cerniere e impianti di foratura automatizzati
- Per realizzazione di sedi per cerniere e fori di pannelli in:
 - Truciolare
 - Rivestimenti laminati
 - HPL e pannelli impiallacciati
 - MDF
 - Legno duro

D	L1	d	L3	Z	V	n. max	Codice (LH)	Codice (RH)
15	57,5	10	26	2	2	28.000	DCG5741S	DCG5741D
16	57,5	10	26	2	2	27.000	DCG5742S	DCG5742D
18	57,5	10	26	2	2	25.000	DCG5743S	DCG5743D
20	57,5	10	26	2	2	24.000	DCG5744S	DCG5744D
22	57,5	10	26	2	2	23.000	DCG5745S	DCG5745D
25	57,5	10	26	2	2	21.500	DCG5747S	DCG5747D
26	57,5	10	26	2	2	21.000	DCG5748S	DCG5748D
30	57,5	10	26	2	2	19.500	DCG574AS	DCG574AD
35	57,5	10	26	2	2	18.500	DCG574CS	DCG574CD
40	57,5	10	26	2	2	17.000	DCG574ES	DCG574ED

Altri Materiali



Punta a candela Z2+1 Per pannelli plastici e compositi

Specifiche tecniche:

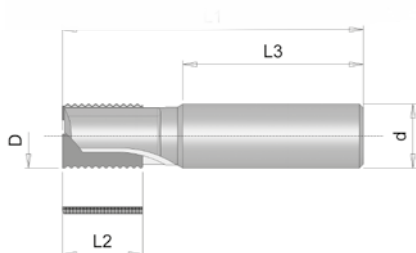
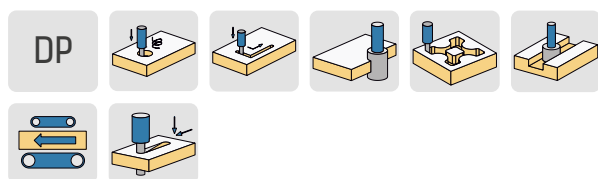
- Assialità alternata
- 2+1 taglienti in PCD
- PCD ad alta densità
- Diamante lappato
- Corpo in metallo pesante
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine pantografatrici CNC
- Per esecuzione di canali e sezionatura di pannelli in:
 - Legno massello
 - Base di legno
- Progettata appositamente per pannelli in:
 - Plastica indurita
 - Trespa
 - Corian
 - Varicor

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
12	15	16	45	75	2+1	DPSC005D
12	22	16	45	75	2+1	DPSC010D
14	28	16	45	80	2+1	DPSC015D
16	20	20	50	80	2+1	DPSC020D

Altri Materiali



Punta a candela con rompitruciolo Z2+1 Per pannelli plastici e compositi

Specifiche tecniche:

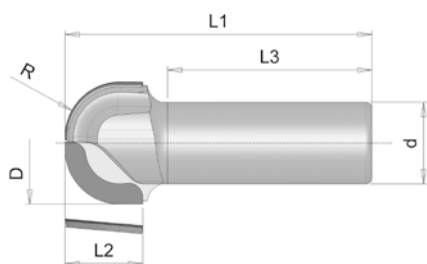
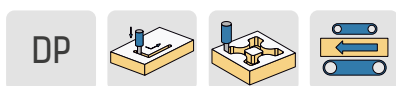
- Assilità neutra
- 2+1 taglienti in PCD
- Rompi truciolo con tecnologia "Zig-Zag"
- PCD ad alta densità
- Corpo in metallo pesante
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine pantografatrici CNC
- Per esecuzione di canali e sezionatura di pannelli in:
 - Legno massello
 - Base di legno
- Progettata appositamente per pannelli in:
 - Plastica indurita
 - Trespa
 - Corian
 - Varicor

D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
16	20	16	45	75	2+1	DP SC11D

Altri Materiali



Punta sferica Z2 Per modellazione 3D

Specifiche tecniche:

- Assilità neutra
- 2 taglienti in PCD
- Struttura del PCD ad alta densità
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

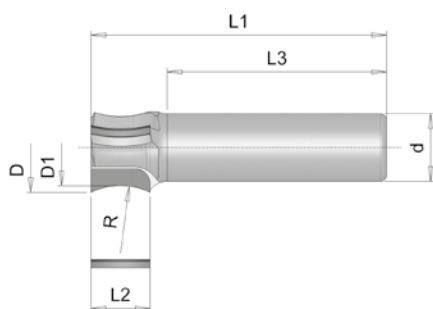
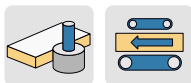
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per lavorazioni di contornatura e copia di modello
- Per fresature 3D, Modellazione 3D e fresatura a rilievo

R	D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
10	20	14	20	50	80	2	DPBN05D
15	30	19	20	50	80	2	DPBN10D
20	40	24	20	50	80	2	DPBN15D

Altri Materiali

DP



Punta raggiata Z3 Per pannelli plastici e compositi

Specifiche tecniche:

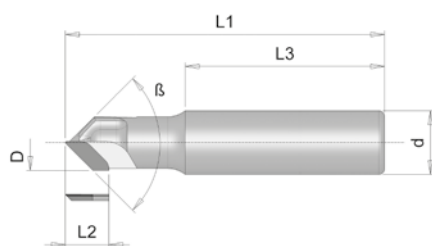
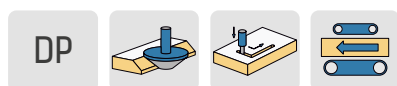
- Assialità neutra
- 3 taglienti in PCD
- PCD ad alta densità
- Non forante
- Diamante lappato
- Corpo in metallo pesante
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per lavorazioni di arrotondamento di pannelli in:
 - Legno massello
 - Palstica
 - Base di legno
- Progettata appositamente per pannelli in:
 - Plastica indurita
 - Corian
 - Varicor

R	D	D1	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
16	21,3	18	14	16	45	65	3	DPSC305D

Altri Materiali



Punta a "V" 60°-90°

Specifiche tecniche:

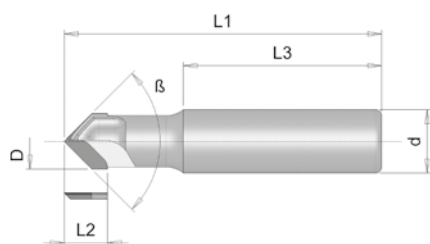
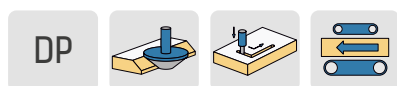
- Assialità neutra
- 1 tagliente in PCD
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per realizzazione di canali e modellazione a rilievo

β	D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
60°	14	7	16	45	75	1	DPV105D
90°	14	7	16	45	75	1	DPV110D

Altri Materiali



Punta a "V" 60°-90°

Specifiche tecniche:

- Assialità neutra
- 2 taglienti in PCD
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 4 volte)

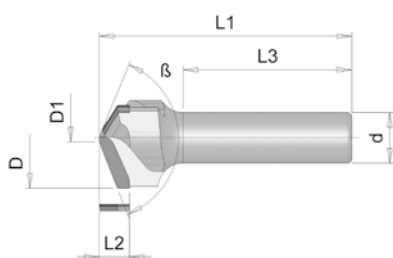
Applicazioni:

- Per macchine CNC
- Per realizzazione di canali e modellazione a rilievo

β	D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
60°	14	7	16	45	75	2	DPV205D
90°	14	7	16	45	75	2	DPV210D

Altri Materiali

DP



Punta a "V" 90°-135°

Specifiche tecniche:

- Assialità neutra
- 3 taglienti in PCD
- Diamante lappato
- Corpo in acciaio
- Riaffilabile (massimo 4 volte)
- Lavorazione 90° per piegatura 90°;
Lavorazione 135° per piegatura 45°

Applicazioni:

- Per macchine pantografatrici CNC
- Per realizzazione di canali a "V" su pannelli di materiali compositi e plastici (Aluco-bond, Dibond, etc.)

β	D	L2	d	L3	L1	Z	Codice (RH)
90°	18	7,5	12	40	60	3	DPV305D
135°	32	6,2	12	40	60	3	DPV310D



CRUING PRESENTA
le nuove lame
circolari in
diamante



LA NOSTRA ESPERIENZA AL SERVIZIO DEL CLIENTE



Grazie alla continua ricerca di nuove tecnologie di produzione, Cruing è in grado di soddisfare i bisogni di ogni suo cliente. Proprio per questo, siamo capaci di offrire una vasta gamma di lame in diamante per qualsiasi impiego, dall'artigianato al settore industriale, dalla manifattura del mobile al settore edile.

DUE SERIE STUDIATE APPOSITAMENTE PER SODDISFARE DUE DIVERSE ESIGENZE DI LAVORAZIONE:

V-IPER

La serie V-Iper offre una gamma dedicata al taglio di molteplici materiali, studiata appositamente per ottenere ottimi risultati in termini di finitura. La geometria WR del dente, prodotta da Cruing dal 1996, permette un migliore scorrimento del materiale durante le operazioni di taglio, riducendo sensibilmente la rumorosità.



CARBON-TECH

La serie Carbon-Tech si dedica alla gamma di lame per l'uso industriale. È disponibile in due diverse versioni di denti: TR/TR/AB e TR/TR. La distinzione tra le due tipologie di dente permette di selezionare il prodotto secondo le proprie esigenze di lavorazione: Il dente TR/TR/AB risulta particolarmente adatto a chi richiede una maggiore velocità di taglio senza rinunciare a una ottima qualità di finitura in uscita. Il dente TR/TR è maggiormente consigliato per lavorazioni generiche.

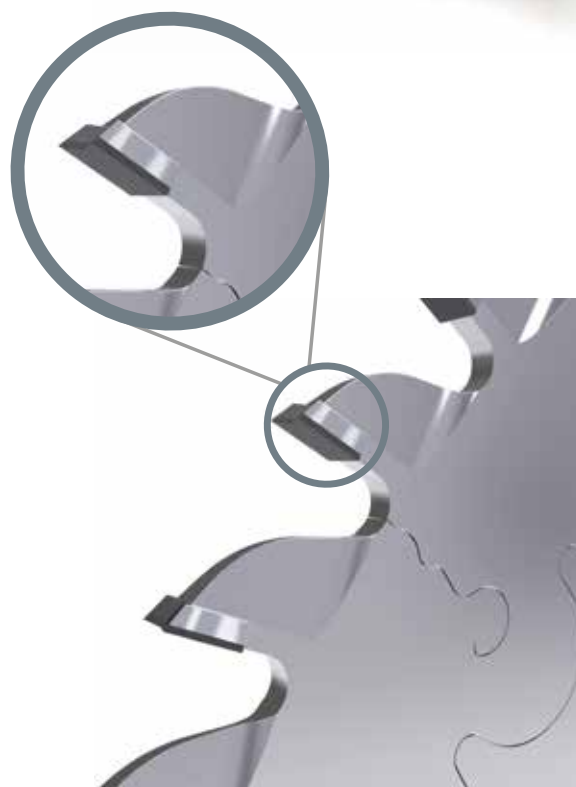
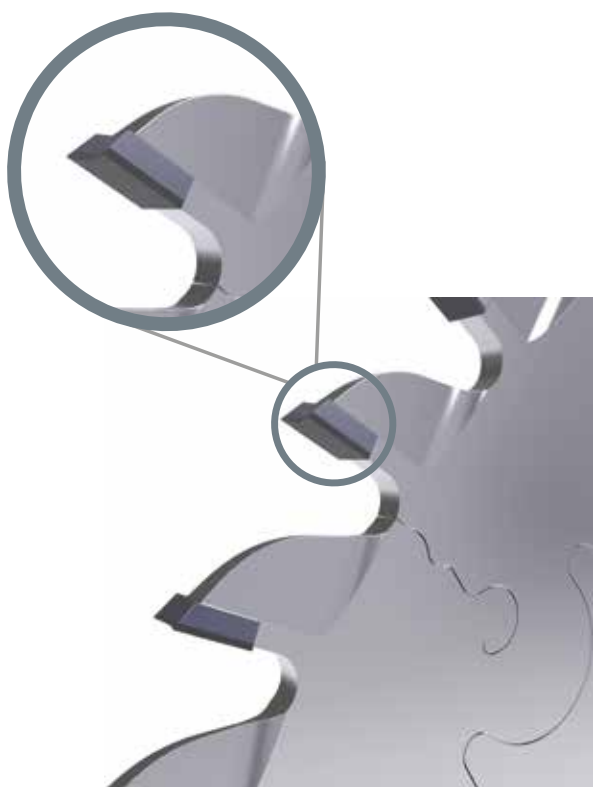


TAGLI DI ESPANSIONE

Piccole aperture a forma di uncino indispensabili per eliminare le distorsioni del corpo dovute al surriscaldamento durante le operazioni di taglio. Utili inoltre nella riduzione della rumorosità.

LAPPATURA FIANCHI DENTI

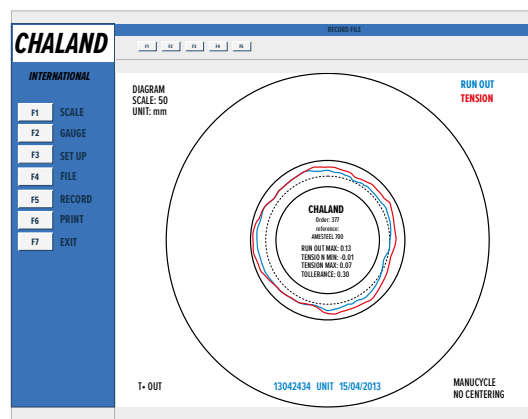
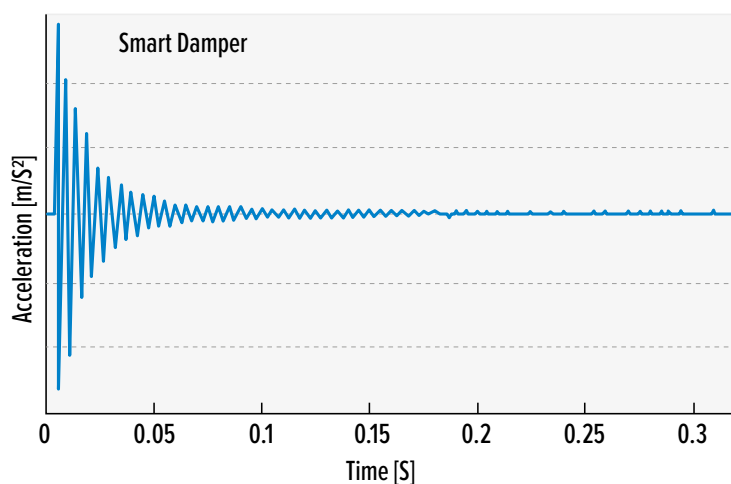
La lappatura del dente migliora lo scorrimento della lama durante le operazioni di taglio. Inoltre, riduce sensibilmente l'accumulo dei trucioli/polveri resinose durante la lavorazione del pannello.





TAGLI ANTIVIBRAZIONE

Speciali aperture a forma di "S" studiate appositamente per ridurre le vibrazioni e il rumore del corpo durante le vibrazioni.



TENSIONATURA

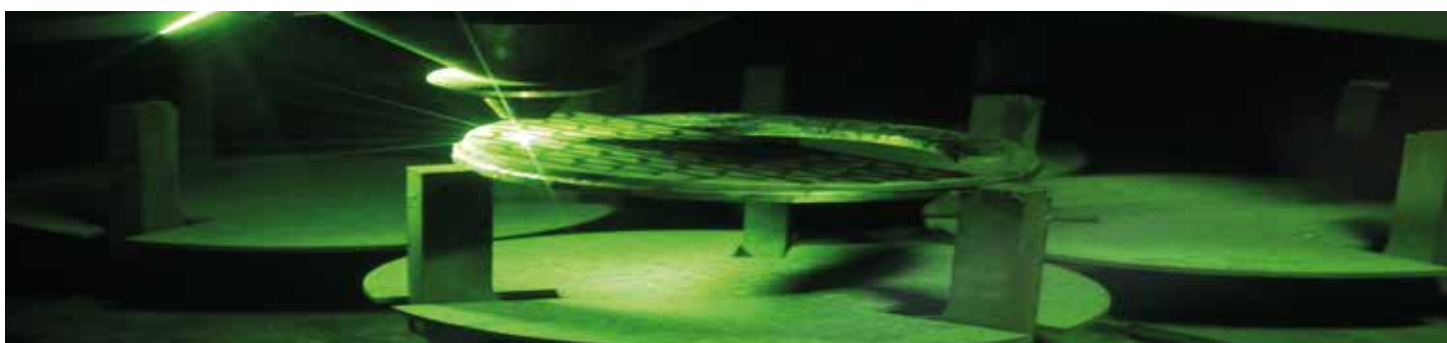
Procedura meccanica di irrigidimento del corpo, garantisce una planarità perfetta ed una superficie solida, garantendo una condizione di taglio ottimale nel tempo, anche dopo l'affilatura.





AFFILATURA

Eseguita con macchine di ultima generazione progettate dalla Cruing per eseguire geometrie esclusive, non fattibili con affilatrici standard.



CONTROLLO QUALITÀ

Il controllo qualità viene eseguito su tutte le lame prodotte, eliminando errori di produzione e garantendo il perfetto funzionamento di tutte le lame.



GEOMETRIA DI DENTI STANDARD



WR

OTTIMA FINITURA

Geometria dente adatta al taglio singolo o di due/tre pannelli. Spesso utilizzata per lavori di alta qualità grazie all'ottima finitura in uscita.

WR/FA: V-IPER studiata appositamente per la lavorazione di pannelli singoli con la massima finitura ed un'elevata velocità di avanzamento.

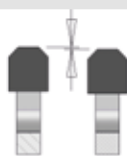


FZ/TR/FA

PER FINITURA E SEZIONATURA

Geometria del dente adatta al taglio singolo o a pacco di pannelli. Spesso utilizzato nei lavori di sezionatura e finitura grazie al taglio resistente dei denti.

FZ/TR/FA: letteralmente, dente piatto-trapezoidale con smussi, è il più utilizzato per operazioni di taglio su pannelli singoli o pacchi di pannelli. Gli smussi consentono una migliore durata della lama.



TR/TR/AB

PER FINITURA

Geometria dente adatta al taglio singolo o di due/tre pannelli. Avendo ottima finitura in uscita è consigliata appositamente per lavori di alta qualità.

TR/TR/AB: letteralmente trapezio/trapezio/altobasso è la forma che viene utilizzata maggiormente per garantire una buona velocità di avanzamento su lavorazione di pacchi pannelli con finitura ottimizzata in uscita.



TR/TR

UNIVERSALE

Geometria dente adatta per il taglio singolo e in pacco pannelli, ottima per lavorazioni ad alta velocità di avanzamento.

TR/TR: letteralmente trapezio/trapezio è la nostra forma più utilizzata, garantisce una velocità di avanzamento elevata e la possibilità di tagliare due o più pannelli senza compromettere la velocità di esecuzione.



KON/FZ

INCISORE CONICO

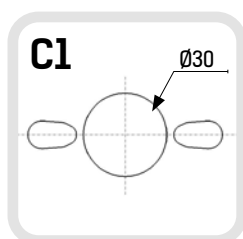
Usato per eliminare le scheggiature della lama nella parte inferiore del pannello. La particolare forma conica del dente consente di registrare l'allineamento della lama con l'incisore. Grazie a questo incisore, l'ottima finitura è sempre garantita.

GEOMETRIA DENTI (CUSTOM)



Nella categoria custom si possono realizzare geometrie diverse dal nostro standard come gli esempi sottostanti.

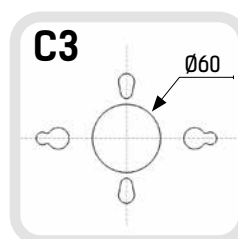
COMBINAZIONE



C1

**COMBINAZIONE C1
PER FORO $\varnothing 30$**

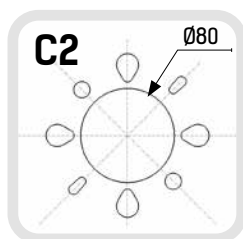
2/7/42
2/9/46.4
2/10/60



C3

**COMBINAZIONE C3
PER FORO $\varnothing 60$**

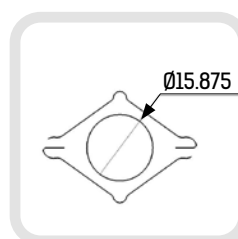
2/10/80
1/11/85
2/11/115
2/11/148
2/14/100
2/14/125
2/19/120



C2

**COMBINAZIONE C2
PER FORO $\varnothing 80$**

2/7/110
2/8.4/130
2/14/110
4/9/100
4/19/120



Questa combinazione consente di utilizzare la lama con foro cilindrico $\varnothing 15,875$ o con il foro romboidale attraverso la rimozione della parte con foro cilindrico.

CONFRONTO DEI DENTI PER UN USO CORRETTO



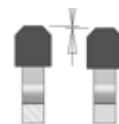
WR



WR



FZ/TR/FA



TR/TR/AB



TR/TR

V-IPER
MULTIMATE-
RIALI

V-IPER

CARBON-TECH
UNIVERSALE
PER SEZIONA-
TURA

CARBON-TECH
UNIVERSALE
PER FINITURA

CARBON-
TECH
UNIVERSALE

PAGINA	75	76 - 77	80 - 81	83 - 84	86 - 87
TABELLA 1 MULTIMATERIALI	pag. 74	-	-	-	-
TABELLA 2 MULTIMATERIALI	pag. 74	-	-	-	-
MDF - TRUCIOLARE LEGNI DURI - LAMELLARE MASSELLO - MULTISTRATO OSB - IMPIALLACCIATO	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
HPL - COMPOSITI	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★
NIDO D'APE - LACCATO	★★★★	★★★★	★★★	★★	★
PANNELLO SINGOLO	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★
PACCO DI PANNELLI	★	★	★★★★	★★★★	★★★★
DURATA	★★★	★	★★★	★★★★	★★★★
FINITURA	★★★★	★★★	★★★	★★★	★★
VELOCITÀ DI TAGLIO	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★
RAPPORTO QUALITÀ /PREZZO	★★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★★
USO INDUSTRIALE	★★★★	★	★★★★	★★★★	★★★★
USO ARTIGIANALE SERIE ECONOMICA	★★	★★★★	★	★	★

★★★★ ECCELLENTE

★★★ BUONO

★★ DISCRETO

★ SCARSO

LAMA V-IPER MULTIMATERIALI

Dal 1997 Cruing produce questa particolare geometria di dente, studiata accuratamente per ottimizzare la finitura dei diversi materiali.

■ VELOCE

Lo spessore ridotto dei denti permette elevati avanzamenti di taglio.

■ UNIVERSALE

Adatta per tutti i tipi di macchine portatili e troncatrici, CNC, sistemi di linea automatizzati, seghe a banco e macchine sezionatrici verticali.

■ SILENZIOSA

Nuovo design delle gole studiato appositamente per ridurre il rumore durante le operazioni di taglio, favorendo così ambienti di lavoro sicuri e silenziosi.

■ QUALITÀ SIGNIFICA RISPARMIO

I denti in diamante garantiscono un'eccellente qualità di taglio, con una durata da 20 a 60 volte (la durata dipende dal tipo di materiale) maggiore rispetto alle lame in metallo duro.

I denti possono essere riaffilati.

■ CORPO RIVESTITO

Oltre a conferire alla lama un aspetto estetico migliore, questo rivestimento crea una protezione dalla ruggine, evitando un deterioramento dell'utensile in breve tempo.



LAMA PER MULTIMATERIALI

La geometria dei denti WR consente l'utilizzo della lama su materiali di diversa durezza, offrendo la possibilità di variane l'utilizzo.

TABELLA 1
ECCELLENTE ★★★★★

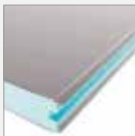
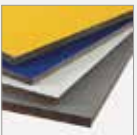
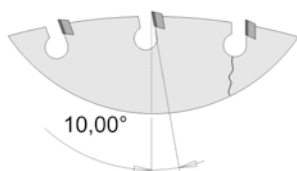
COMPENSATO 	PANNELLO DOPPIO 	FAGGIO 	TAVOLAME 	LARICE 	CARTONGESSO LAMINATO 	MULTISTRATO DI PIOPPO 	DERIVATI DEL LEGNO 
PANNELLI POLISTIRENE 	DOGHE IN TEAK 	ABETE 	PANNELLO LEGNO NIDO D'APE 	ABETE ROSSO 	LEGNO LAMELLARE GLULAM 	BANGKIRAI 	PANNELLI MELAMINICI 
NIDO D'APE PET 	QUERCIA 	MDF IMPIALLACCIATO 	FRASSINO 	LEGNO LAMELLARE 	PANNELLI DI SUGHERO 	PANNELLI LEGNO MASSICCIO 	PANNELLI ALLUMINIO NIDO D'APE 
CARTONGESSO 	PANNELLO COMPOSITO NIDO D'APE 	PANNELLI ISOLANTI 	PANNELLO SANDWICH OSB 	HPL 	PANNELLI FONDOASSORBENTI 	TRUCIOLARE CON IMPIALLACCIATURA 	MASSELLO 
PARQUET LAMINATO 	PROFILATO LEGGERO DI ALLUMINIO 	MULTISTRATO 	PANNELLI DI LEGNO 				

TABELLA 2
BUONO ★★★

MDF LACCATO 	LANA DI ROCCIA 	POLIETILENE 	GESSO FIBRA 	TRAVI 	FIBROCEMENTO 	LANA DI ROCCIA E CARTONGESSO 	PANNELLI VETRORESINA 	BORDI IN PLASTICA 
--	---	--	--	--	--	---	---	--



DLU-HDP 3

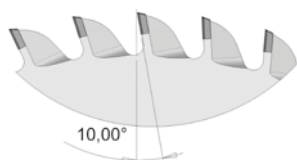
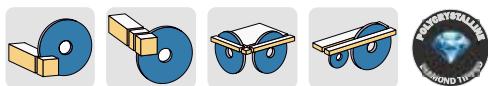
Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 2 volte)
- HDP: 3
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- Sezionatrici orizzontali, sezionatrici da banco, seghe a braccio radiale, troncatrici
- Materiali a pagina 12

D	d	B	b	Z	HDP	dente	CFT	COMBO	CODICE
160	20	2,2	1,6	24	3	WR	2/6/32	-	DLU630
190	30	2,5	2	28	3	WR	2/7/42	-	DLU640
216	30	2,5	2	36	3	WR	2/7/42	-	DLU650
250	30	2,5	2	42	3	WR	2/7/42+2/9/46+2/10/60	C1	DLU660
300	30	2,5	2	48	3	WR	2/7/42+2/9/46+2/10/60	C1	DLU670



DLU-HDP 4

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 4-6 volte)
- HDP: 4
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- flangia o albero motore



pannello a base di legno



massello



MDF impiallacciato



bordi in plastica



pannelli melaminici



compensato



tavolame



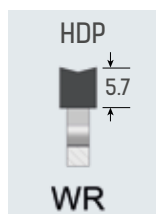
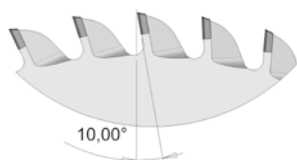
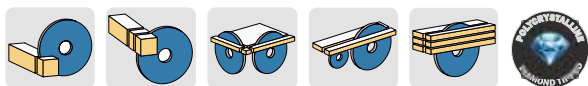
HPL

Serie economica (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	4	WR	C1	DLU570
300	30	3,2	2,2	60	4	WR	C1	DLU580
300	30	3,2	2,2	72	4	WR	C1	DLU590
300	30	3,2	2,2	96	4	WR	C1	DLU600
350	30	3,5	2,2	72	4	WR	C1	DLU610
350	30	3,5	2,2	96	4	WR	C1	DLU620

Incisori

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODE
120	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS440
125	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS470



DLU-HDP 5.7

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5.7
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

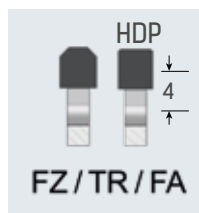
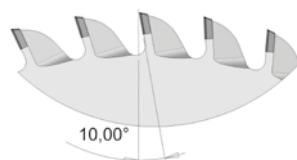
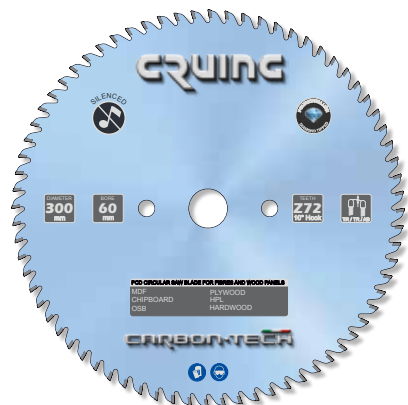
Si adatta a:

- flangia o albero motore



D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	5,7	WR	C1	DLU010
280	30	3,2	2,2	60	5,7	WR	C1	DLU020
300	30	3,2	2,2	60	5,7	WR	C1	DLU030
300	30	3,2	2,2	96	5,7	WR	C1	DLU040
300	30	4,4	3,2	60	5,7	WR	C1	DLU050
300	30	4,4	3,2	72	5,7	WR	C1	DLU060
300	75	3,2	2,2	60	5,7	WR	4/15/105+2/7/110	DLU070
300	75	4,4	3	60	5,7	WR	4/15/105+2/7/110	DLU080
300	75	4,4	3,2	60	5,7	WR	4/15/105+2/7/110	DLU090
300	80	3,2	2,2	60	5,7	WR	C2	DLU100
300	80	3,2	2,2	72	5,7	WR	C2	DLU110
300	80	4,4	3,2	60	5,7	WR	C2	DLU120
300	80	4,4	3,2	72	5,7	WR	C2	DLU130
320	30	4,4	3,2	60	5,7	WR	C1	DLU140
350	30	3,2	2,2	72	5,7	WR	C1	DLU150
350	30	4,25	3	60	5,7	WR	C1	DLU160
350	30	4,25	3	72	5,7	WR	C1	DLU170
350	30	4,4	3,2	60	5,7	WR	C1	DLU180
350	30	4,4	3,2	72	5,7	WR	C1	DLU190
350	50	3,2	2,2	60	5,7	WR	3/12,5/80	DLU200
350	50	3,2	2,2	72	5,7	WR	3/12,5/80	DLU210
350	50	4,4	3,2	60	5,7	WR	3/12,5/80	DLU220
350	50	4,4	3,2	72	5,7	WR	3/12,5/80	DLU230

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
350	60	3,2	2,2	60	5,7	WR	C3	DLU240
350	60	3,2	2,2	72	5,7	WR	C3	DLU250
350	60	4,4	3,2	60	5,7	WR	C3	DLU260
350	60	4,4	3,2	72	5,7	WR	C3	DLU270
350	75	3,2	2,2	60	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU280
350	75	3,2	2,2	72	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU290
350	75	4,4	3,2	60	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU300
350	75	4,4	3,2	72	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU310
350	80	3,2	2,2	60	5,7	WR	C2	DLU320
350	80	3,2	2,2	72	5,7	WR	C2	DLU330
350	80	4,4	3,2	60	5,7	WR	C2	DLU340
350	80	4,4	3,2	72	5,7	WR	C2	DLU350
355	65	3,2	2,2	72	5,7	WR	2/9/100+2/9/110	DLU360
355	65	4,4	3,2	72	5,7	WR	2/9/100+2/9/110	DLU370
355	75	3,2	2,2	72	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU380
355	75	4,4	3,2	72	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU390
355	80	3,2	2,2	72	5,7	WR	4/9/100+2/9/110 2/14/110	DLU400
355	80	3,2	2,2	72	5,7	WR	C2	DLU410
355	80	4,4	3,2	60	5,7	WR	C2	DLU420
355	80	4,4	3,2	72	5,7	WR	C2	DLU430
360	65	4,4	3,2	72	5,7	WR	2/9/100+2/9/110	DLU440
370	30	3,2	2,2	72	5,7	WR	C1	DLU450
370	30	4,4	3,2	72	5,7	WR	C1	DLU460
380	30	4,4	3,2	72	5,7	WR	C1	DLU471
380	60	4,4	3,2	72	5,7	WR	C3	DLU470
380	60	4,8	3,5	72	5,7	WR	C3	DLU480
380	80	4,4	3,2	72	5,7	WR	C2	DLU490
400	30	4,4	3,2	60	5,7	WR	C1	DLU500
400	30	4,4	3,2	72	5,7	WR	C1	DLU510
400	60	4,4	3,2	72	5,7	WR	C3	DLU520
400	75	4,4	3,2	60	5,7	WR	4/15/105+3/7/110	DLU530
400	75	4,4	3,2	72	5,7	wr	4/15/105+3/7/110	DLU540
400	80	4,4	3,2	60	5,7	WR	C2	DLU550
400	80	4,4	3,2	72	5,7	WR	C2	DLU560



DLQ-HDP 4

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 4-6 volte)
- HDP: 4
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- flangia o albero motore

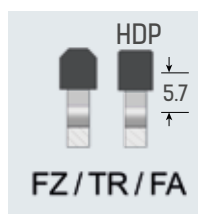
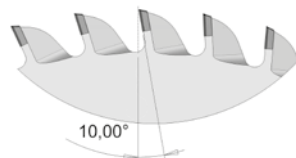
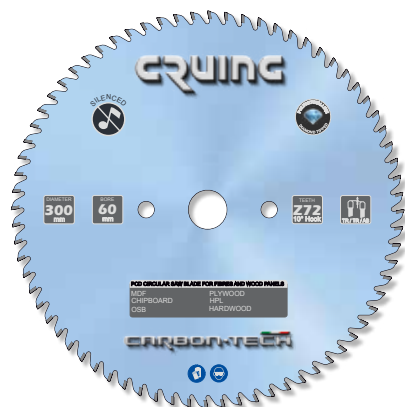


Serie economica (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ570
300	30	3,2	2,2	60	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ580
300	30	3,2	2,2	72	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ590
300	30	3,2	2,2	96	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ600
350	30	3,5	2,2	72	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ610
350	30	3,5	2,2	96	4	FZ/TR/AB	C1	DLQ620

Incisori (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
120	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS440
125	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS470



DLQ-HDP 5.7

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5.7
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

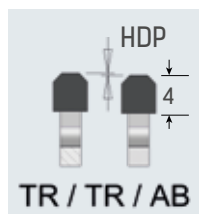
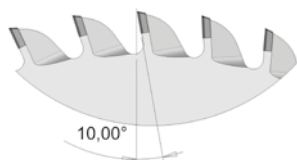
Si adatta a:

- flangia o albero motore



D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ010
280	30	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ020
300	30	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ030
300	30	3,2	2,2	96	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ040
300	30	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ050
300	30	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ060
300	75	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+2/7/110	DLQ070
300	75	4,4	3	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+2/7/110	DLQ080
300	75	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+2/7/110	DLQ090
300	80	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ100
300	80	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ110
300	80	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ120
300	80	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ130
320	30	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ140
350	30	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ150
350	30	4,25	3	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ160
350	30	4,25	3	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ170
350	30	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ180
350	30	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ190
350	50	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	3/12,5/80	DLQ200
350	50	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	3/12,5/80	DLQ210
350	50	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	3/12,5/80	DLQ220
350	50	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	3/12,5/80	DLQ230

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
350	60	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ240
350	60	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ250
350	60	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ260
350	60	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ270
350	75	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ280
350	75	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ290
350	75	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ300
350	75	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ310
350	80	3,2	2,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ320
350	80	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ330
350	80	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ340
350	80	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ350
355	65	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	2/9/100+2/9/110	DLQ360
355	65	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	2/9/100+2/9/110	DLQ370
355	75	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ380
355	75	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ390
355	80	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/9/100+2/9/110 2/14/110	DLQ400
355	80	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ410
355	80	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ420
355	80	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ430
360	65	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	2/9/100+2/9/110	DLQ440
370	30	3,2	2,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ450
370	30	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ460
380	30	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ471
380	60	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ470
380	60	4,8	3,5	72	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ480
380	80	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ490
400	30	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ500
400	30	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C1	DLQ510
400	60	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C3	DLQ520
400	75	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ530
400	75	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	4/15/105+3/7/110	DLQ540
400	80	4,4	3,2	60	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ550
400	80	4,4	3,2	72	5,7	FZ/TR/FA	C2	DLQ560



DLW-HDP 4

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 4-6 volte)
- HDP: 4
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- flangia o albero motore

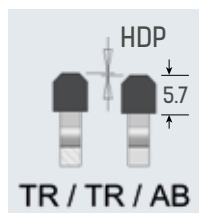
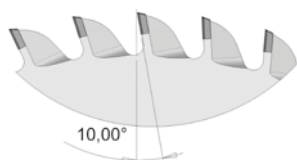
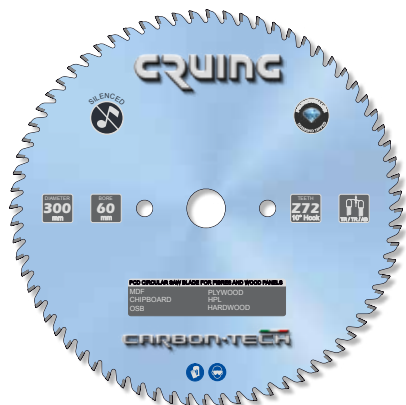


Serie economica (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	4	TR/TR/AB	C1	DLW570
300	30	3,2	2,2	60	4	TR/TR/AB	C1	DLW580
300	30	3,2	2,2	72	4	TR/TR/AB	C1	DLW590
300	30	3,2	2,2	96	4	TR/TR/AB	C1	DLW600
350	30	3,5	2,2	72	4	TR/TR/AB	C1	DLW610
350	30	3,5	2,2	96	4	TR/TR/AB	C1	DLW620

Incisori (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
120	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS440
125	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS470



DLW-HDP 5.7

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5.7
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

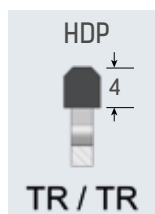
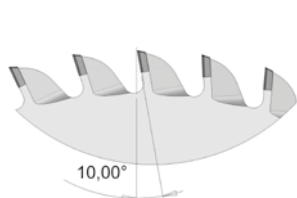
Si adatta a:

- flangia o albero motore



D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW010
280	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW020
300	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW030
300	30	3,2	2,2	96	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW040
300	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW050
300	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW060
300	75	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+2/7/110	DLW070
300	75	4,4	3	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+2/7/110	DLW080
300	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+2/7/110	DLW090
300	80	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW100
300	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW110
300	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW120
300	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW130
320	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW140
350	30	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW150
350	30	4,25	3	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW160
350	30	4,25	3	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW170
350	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW180
350	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW190
350	50	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	3/12,5/80	DLW200
350	50	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	3/12,5/80	DLW210
350	50	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	3/12,5/80	DLW220
350	50	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	3/12,5/80	DLW230

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
350	60	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW240
350	60	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW250
350	60	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW260
350	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW270
350	75	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW280
350	75	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW290
350	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW300
350	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW310
350	80	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW320
350	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW330
350	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW340
350	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW350
355	65	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	2/9/100+2/9/110	DLW360
355	65	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	2/9/100+2/9/110	DLW370
355	75	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW380
355	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW390
355	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/9/100+2/9/110 2/14/110	DLW400
355	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW410
355	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW420
355	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW430
360	65	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	2/9/100+2/9/110	DLW440
370	30	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW450
370	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW460
380	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW471
380	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW470
380	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW480
380	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW490
400	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW500
400	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C1	DLW510
400	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C3	DLW520
400	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW530
400	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	4/15/105+3/7/110	DLW540
400	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW550
400	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR/AB	C2	DLW560



DLZ-HDP 4

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assiale: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 4-6 volte)
- HDP: 4
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- flangia o albero motore



pannelli di legno



massello



MDF impiallacciato



bordi in plastica



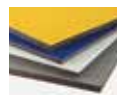
pannelli melaminici



compensato



tavolame



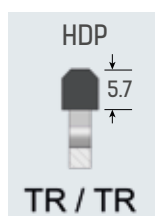
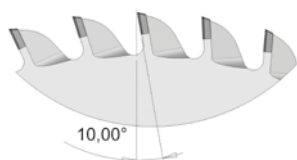
HPL

Serie economica (HDP4)

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	4	TR/TR	C1	DLZ870
300	30	3,2	2,2	60	4	TR/TR	C1	DLZ880
300	30	3,2	2,2	72	4	TR/TR	C1	DLZ890
300	30	3,2	2,2	96	4	TR/TR	C1	DLZ900
350	30	3,5	2,2	72	4	TR/TR	C1	DLZ910
350	30	3,5	2,2	96	4	TR/TR	C1	DLZ920

Incisori

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
120	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS440
125	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS470



DLZ-HDP 5.7

Caratteristiche tecniche:

- Lama per sega circolare universale diamantata riaffilabile
- Angolo assialità: 10°
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Riaffilabile (massimo 6-8 volte)
- HDP: 5.7
- Per pannelli singoli o pile
- Per sezionatrice (da utilizzare con incisore)

Si adatta a:

- flangia o albero motore



pannelli di legno



massello



MDF impiallacciato



bordi in plastica



pannelli melaminici



compensato



tavolame



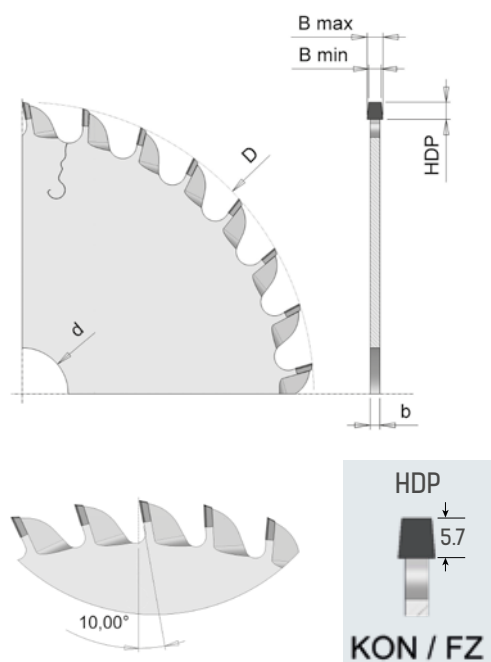
HPL

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
250	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ010
280	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ020
300	30	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ030
300	30	3,2	2,2	96	5,7	TR/TR	C1	DLZ040
300	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ050
300	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ060
300	75	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	4/15/105+2/7/110	DLZ070
300	75	4,4	3	60	5,7	TR/TR	4/15/105+2/7/110	DLZ080
300	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	4/15/105+2/7/110	DLZ090
300	80	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ100
300	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ110
300	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ120
300	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ130
320	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ140
350	30	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ150
350	30	4,25	3	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ160
350	30	4,25	3	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ170
350	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ180
350	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ190
350	50	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	3/12,5/80	DLZ200
350	50	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	3/12,5/80	DLZ210
350	50	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	3/12,5/80	DLZ220
350	50	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	3/12,5/80	DLZ230

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
350	60	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C3	DLZ240
350	60	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ250
350	60	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C3	DLZ260
350	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ270
350	75	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ280
350	75	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ290
350	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ300
350	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ310
350	80	3,2	2,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ320
350	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ330
350	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ340
350	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ350
355	65	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	2/9/100+2/9/110	DLZ360
355	65	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	2/9/100+2/9/110	DLZ370
355	75	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ380
355	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ390
355	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	4/9/100+2/9/110 2/14/110	DLZ400
355	80	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ410
355	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ420
355	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ430
360	65	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	2/9/100+2/9/110	DLZ440
370	30	3,2	2,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ450
370	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ460
380	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ471
380	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ470
380	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ480
380	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ490
400	30	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C1	DLZ500
400	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ510
400	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ520
400	75	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ530
400	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+3/7/110	DLZ540
400	80	4,4	3,2	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ550
400	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ560

D	d	B	b	Z	HDP	dente	COMBO	CODICE
420	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ571
420	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ581
420	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ570
420	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/9/100+2/9/110 +2/14/110	DLZ580
430	65	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	2/9/100+2/9/110	DLZ590
430	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105+2/7/110	DLZ600
430	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ610
450	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ620
450	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ630
450	80	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ641
450	80	4,8	3,5	60	5,7	TR/TR	C2	DLZ640
450	80	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C2	DLZ650
460	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ661
460	30	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ660
460	75	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	4/15/105	DLZ670
460	75	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	4/15/105+2/7/120	DLZ680
480	30	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ690
480	30	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C1	DLZ700
480	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ691
480	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ701
500	60	4,4	3,2	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ710
500	60	4,8	3,5	72	5,7	TR/TR	C3	DLZ720

INCISORI CONICI



DIS-HDP 5.7

Caratteristiche tecniche:

- Incisore conico
- Angolo assiale: 10°
- Per singoli pannelli o pile
- HDP: 5.7
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Incisore diamantato per la sezionatura di singoli pannelli di materiali abrasivi

Si adatta a:

- flangia o albero motore



pannelli di legno



massello



MDF impiallacciato



bordi in plastici



pannelli melaminici



compensato



tavolame

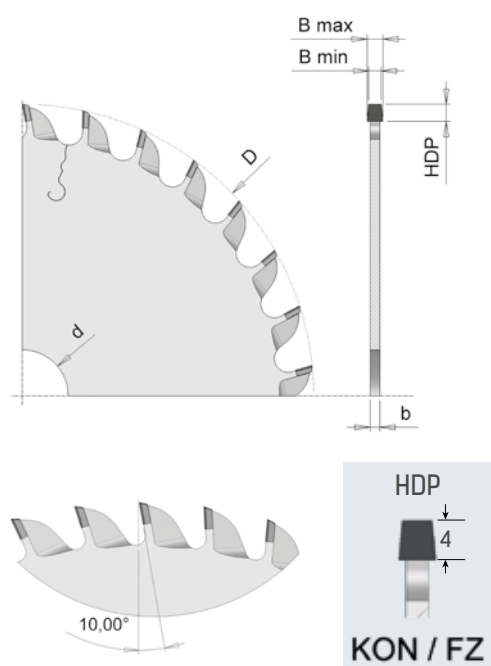


HPL

D	d	B	b	Z	HDP	dente	CTF	CODICE
80	20	3,1-3,6	2,2	12	5,7	KON/FZ	-	DIS010
100	20	3,1-4,1	2,2	20	5,7	KON/FZ	-	DIS020
100	22	3,1-4,1	2,2	20	5,7	KON/FZ	-	DIS030
120	20	3,1-4,1	2,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS040
120	20	3,4-4,2	2,5	24	5,7	KON/FZ	-	DIS050
120	22	3,1-4,1	2,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS060
125	20	3,1-4,1	2,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS070
125	20	3,4-4,2	2,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS080
125	20	4,3-5,5	3,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS090
125	22	3,1-4,1	2,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS100
125	45	4,3-5,5	3,2	24	5,7	KON/FZ	-	DIS110
140	16	3,1-4,1	2,2	24	5,7	KON/FZ	1/16/33	DIS120
150	45	4,3-5,5	3,2	36	5,7	KON/FZ	03/11/1970	DIS130
160	45	4,3-5,5	3,2	36	5,7	KON/FZ	03/11/1970	DIS140
160	55	4,3-5,3	3,2	36	5,7	KON/FZ	3/7/66+3/6/84	DIS150
160	55	4,7-6,0	3,5	36	5,7	KON/FZ	3/7/66+3/6/84	DIS160
180	20	4,3-5,5	3,2	36	5,7	KON/FZ	-	DIS170
180	30	4,4-5,3	3,2	36	5,7	KON/FZ	-	DIS180
180	45	4,3-5,5	3,2	36	5,7	KON/FZ	-	DIS190
180	45	4,8-5,6	3,5	36	5,7	KON/FZ	-	DIS200
180	55	5,0-6,2	3,5	36	5,7	KON/FZ	-	DIS210
180	50	4,3-5,5	3,2	48	5,7	KON/FZ	3/12/80	DIS220
200	20	4,4-5,3	3,2	36	5,7	KON/FZ	-	DIS230
200	45	4,7-6,0	3,5	36	5,7	KON/FZ	-	DIS240

D	d	B	b	Z	HDP	dente	CTF	CODICE
200	45	4,3-5,3	3,2	36	5,7	KON/FZ	-	DIS250
200	65	4,4-5,3	3,2	36	5,7	KON/FZ	2/9/100+2/9/110	DIS260
215	50	4,3-5,3	3,2	42	5,7	KON/FZ	3/15/80	DIS270
300	50	4,3-5,5	3,2	48	5,7	KON/FZ	3/15/80	DIS280
300	65	4,3-5,5	3,2	72	5,7	KON/FZ	2/9/100+2/9/110	DIS290

INCISORI CONICI



DIS-HDP 4

Caratteristiche tecniche:

- Incisore conico
- Angolo assiale: 10°
- Per singoli pannelli o pile
- HDP: 4
- Bassa rumorosità e nessuna vibrazione
- Incisore diamantato per la sezionatura di singoli pannelli di materiali abrasivi

Si adatta a:

- flangia o albero motore



pannelli di legno



massello



MDF impiallacciato



bordi in plastica



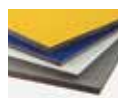
pannelli melaminici



compensato



tavolame



HPL

D	d	B	b	Z	HDP	dente	CTF	CODICE
80	20	3,1-3,6	2,2	12	4	KON/FZ	-	DIS410
100	20	3,1-4,1	2,2	20	4	KON/FZ	-	DIS420
100	22	3,1-4,1	2,2	20	4	KON/FZ	-	DIS430
120	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS440
120	20	3,4-4,2	2,5	24	4	KON/FZ	-	DIS450
120	22	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS460
125	20	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS470
125	20	3,4-4,2	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS480
125	20	4,3-5,5	3,2	24	4	KON/FZ	-	DIS490
125	22	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	-	DIS500
125	45	4,3-5,5	3,2	24	4	KON/FZ	-	DIS510
140	16	3,1-4,1	2,2	24	4	KON/FZ	1/16/33	DIS520
150	45	4,3-5,5	3,2	36	4	KON/FZ	03/11/1970	DIS530
160	45	4,3-5,5	3,2	36	4	KON/FZ	03/11/1970	DIS540
160	55	4,3-5,3	3,2	36	4	KON/FZ	3/7/66+3/6/84	DIS550
160	55	4,7-6,0	3,5	36	4	KON/FZ	3/7/66+3/6/84	DIS560
180	20	4,3-5,5	3,2	36	4	KON/FZ	-	DIS570
180	30	4,4-5,3	3,2	36	4	KON/FZ	-	DIS580
180	45	4,3-5,5	3,2	36	4	KON/FZ	-	DIS590
180	45	4,8-5,6	3,5	36	4	KON/FZ	-	DIS600
180	55	5,0-6,2	3,5	36	4	KON/FZ	-	DIS610
180	50	4,3-5,5	3,2	48	4	KON/FZ	3/12/80	DIS620
200	20	4,4-5,3	3,2	36	4	KON/FZ	-	DIS630
200	45	4,7-6,0	3,5	36	4	KON/FZ	-	DIS640

D	d	B	b	Z	HDP	dente	CTF	CODICE
200	45	4,3-5,3	3,2	36	4	KON/FZ	-	DIS650
200	65	4,4-5,3	3,2	36	4	KON/FZ	2/9/100+2/9/110	DIS660
215	50	4,3-5,3	3,2	42	4	KON/FZ	3/15/80	DIS670
300	50	4,3-5,5	3,2	48	4	KON/FZ	3/15/80	DIS680
300	65	4,3-5,5	3,2	72	4	KON/FZ	2/9/100+2/9/110	DIS690

INDICE

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
80	3,1-3,6	2,2	Lasari	20	-	12	-	KON/FZ
85	1,8	1,3	-	15	-	6	-	TR/TR
100	3,1-4,1	2,2	Schelling	20	-	20	-	KON/FZ
100	3,1-4,1	2,2	Altendorf	22	-	20	-	KON/FZ
120	3,1-4,1	2,2	Lasari	20	-	24	-	KON/FZ
120	3,4-4,2	2,5	Lasari	20	-	24	-	KON/FZ
120	3,1-4,1	2,2	Altendorf	22	-	24	-	KON/FZ
125	2	1,3	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	22,23	-	7	5,7	TR/TR
125	3,1-4,1	2,2	Panhans	20	-	24	5,7	KON/FZ
125	3,4-4,2	2,2	Panhans	20	-	24	5,7	KON/FZ
125	4,3-5,5	3,2	Panhans	20	-	24	5,7	KON/FZ
125	3,1-4,1	2,2	Altendorf	22	-	24	5,7	KON/FZ
125	4,3-5,5	3,2	Giben, Homag	45	-	24	5,7	KON/FZ
140	3,1-4,1	2,2	-	16	1/16/33	24	5,7	KON/FZ
150	4,3-5,5	3,2	-	45	3/11/70	36	5,7	KON/FZ
160	2,2	1,6	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	20	2/6/32	24	3	WR
160	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	20	2/6/32	4	-	TR/TR
160	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	20	2/6/32	10	-	TR/TR
160	4,3-5,5	3,2	Giben Prismatic	45	3/11/70	36	5,7	KON/FZ
160	4,3-5,3	3,2	Gabbiani	55	3/7/66+3/6/84	36	5,7	KON/FZ
160	4,7-6,0	3,5	Gabbiani	55	3/7/66+3/6/84	36	5,7	KON/FZ
165	1,8	1,3	macchine portatili; elettrotrattenti a batteria	15,875+20,63 (13/16)	-	4	-	TR/TR
165	1,8	1,3	macchine portatili; elettrotrattenti a batteria	15,875+20,63 (13/16)	-	10	-	TR/TR
180	2,4	1,8	-	20	2-6/32	4	-	TR/TR
180	4,3-5,5	3,2	Schelling, Anthon	20	-	36	5,7	KON/FZ
180	4,4-5,3	3,2	Panhans	30	-	36	5,7	KON/FZ
180	4,3-5,5	3,2	Holzma	45	-	36	5,7	KON/FZ
180	4,8-5,6	3,5	Holzma	45	-	36	5,7	KON/FZ

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
180	5,0-6,2	3,5	-	55	-	36	5,7	KON/FZ
180	4,3-5,5	3,2	Giben Smart	50	3/12,5/80	48	5,7	KON/FZ
182	1,8	1,3	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	15,875+20,63 (13/16)	-	4	3	TR/TR
190	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	4	3	TR/TR
190	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	12	3	TR/TR
190	2,5	2	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	28	3	WR
200	4,4-5,3	3,2	Schelling	20	-	36	5,7	KON/FZ
200	4,7-6,0	3,5	Holzma	45	-	36	5,7	KON/FZ
200	4,3-5,3	3,2	Holzma	45	-	36	5,7	KON/FZ
200	4,4-5,3	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	36	5,7	KON/FZ
210	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	12	-	TR/TR
215	4,3-5,3	3,2	Giben	50	3/15/80	42	5,7	KON/FZ
216	2,5	2	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	36	3	WR
230	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42	4	-	TR/TR
250	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	C1	16	-	TR/TR
250	2,5	2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer-Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	42	3	WR
250	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	TR/TR
250	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	FZ/TR/FA
250	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	WR
250	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	TR/TR/AB
254	2,2	1,6	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	15,875	-	6	-	TR/TR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
280	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
280	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
280	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
280	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
300	2,4	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	30	C1	20	-	TR/TR
300	2,5	2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer - Troncatrice;- macchine portatili; seghe a banco	30	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	48	3	WR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	TR/TR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	TR/TR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	TR/TR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	TR/TR/AB

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	4	WR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	WR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	WR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
300	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR
300	4,4	3	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	5,7	FZ/TR/FA
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
300	4,4	3	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA
300	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	5,7	TR/TR/AB
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
300	4,4	3	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
300	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
300	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	5,7	WR
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
300	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
300	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	WR
300	4,4	3	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	WR
300	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	60	5,7	WR
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
300	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
300	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
300	4,3-5,5	3,2	Giben	50	3/15/80	48	5,7	KONZ/FZ
300	4,3-5,5	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	KONZ/FZ
305	2,2	1,8	Troncatrice; macchine portatili; seghe a banco	25,4	-	8	-	TR/TR
320	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
320	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
320	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
320	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	TR/TR
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	TR/TR
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	FZ/TR/FA
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	FZ/TR/FA
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	TR/TR/AB
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	TR/TR/AB
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	4	WR
350	3,5	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	96	4	WR
350	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
350	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
350	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	TR/TR/AB

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
350	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
350	4,25	3	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
350	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	WR
350	3,2	2,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	WR
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	60	5,7	WR
350	4,4	3,2	Giben	50	3/12,5/80	72	5,7	WR
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	WR
350	3,2	2,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	WR
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	60	5,7	WR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
350	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	WR
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	WR
350	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	WR
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	WR
350	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	WR
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
350	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
350	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
355	3,2	2,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR
355	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR
355	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR
355	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	TR/TR
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
355	3,2	2,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	FR/TR/FA
355	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	FR/TR/FA
355	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	FR/TR/FA
355	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	FR/TR/FA
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	FR/TR/FA
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FR/TR/FA
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FR/TR/FA
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FR/TR/FA
355	3,2	2,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR/AB
355	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR/AB

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
355	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR/AB
355	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR/AB
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	TR/TR/AB
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
355	3,2	2,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	WR
355	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	WR
355	3,2	2,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	WR
355	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	WR
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	WR
355	3,2	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
355	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
355	4,4	2,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
360	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR
360	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	FZ/TR/FA
360	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR/AB
360	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	WR
370	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
370	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
370	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
370	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
370	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
370	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
370	3,2	2,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
370	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
380	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
380	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
380	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
380	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
380	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
380	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
380	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR/AB
380	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR/AB
380	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
380	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	WR
380	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	WR
380	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR/AB
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	WR
400	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	WR
400	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	WR
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	60	5,7	WR
400	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 3/7/110	72	5,7	WR
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	WR
400	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	WR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
420	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
420	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	TR/TR
420	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
420	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	5,7	FZ/TR/FA
430	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	TR/TR
430	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	72	5,7	TR/TR
430	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
430	4,4	3,2	Selco	65	2/9/100 + 2/9/110	72	5,7	FZ/TR/FA
430	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/110	72	5,7	FZ/TR/FA
430	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
450	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	TR/TR
450	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
450	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
450	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
450	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	60	5,7	FZ/TR/FA
450	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
450	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
450	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
460	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
460	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105	72	5,7	TR/TR
460	4,8	3,5	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/120	72	5,7	TR/TR
460	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
460	4,4	3,2	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105	72	5,7	FZ/TR/FA
460	4,8	3,5	Giben; Holzma; Homag	75	4/15/105 + 2/7/120	72	5,7	FZ/TR/FA
480	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
480	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
480	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
480	4,4	3,2	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
500	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
500	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
500	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
500	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
500	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
500	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
500	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
500	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
520	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	TR/TR
520	4,8	3,5	Holzher; Panhans; Scheer; Selco; Holzer; Schelling; SCM; Mayer	30	C1	72	5,7	FZ/TR/FA
530	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
530	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
550	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR
550	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	96	5,7	TR/TR
550	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	TR/TR

D	B	b	MACCHINE	d	fori trascinamento/COMBO	Z	HDP	dente
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	TR/TR
550	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	TR/TR
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	96	5,7	TR/TR
550	4,4	3,2	Giben	100	-	72	5,7	TR/TR
550	4,4	3,2	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
550	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	96	5,7	FZ/TR/FA
550	4,8	3,5	Holzma; Anthon	60	C3	72	5,7	FZ/TR/FA
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	60	5,7	FZ/TR/FA
550	4,4	3,2	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	72	5,7	FZ/TR/FA
550	4,8	3,5	Gabbiani; SCM; Selco; SMA; Irion	80	C2	96	5,7	FZ/TR/FA
550	4,4	3,2	Giben	100	-	72	5,7	FZ/TR/FA
565	5,2	3,8	Giben	100	-	60	5,7	TR/TR
565	5,2	3,8	Giben	100	-	72	5,7	TR/TR
565	5,2	3,8	Giben	100	-	60	5,7	FZ/TR/FA
565	5,2	3,8	Giben	100	-	72	5,7	FZ/TR/FA

SIMBOLI

	+ negativo		truciolare lungovena		forare		profilare
	+ positivo		truciolare trasversovena		forare passante		smussare tondare cavare
	sezionare lungovena		truciolare folding		incassare		controprofilo
	sezionare taglio sottile		piallare profilare		doppio diametro		piattabanda
	sezionare in orizzontale		scanalare orizzontale, verticale		cavare fori profondi		avanzamento meccanico
	sezionare singolo		incastri lamello		fori eccentrici		avanzamento manuale
	sezionare dal pieno, sopra		bordare		forare e fresare		utensile a punta, riaffilabile
	sezionare di traverso, intestare		contornare		intagliare		forare interpolando asse orizzontale-verticale
	sezionare universale		battute		taglio nodi		nesting
	incidere sezionare		smussare		fresare esterno sgrossare finire		denti alternati
	sezionare a pacco		profilare arrotondare cavare		contornare		diamante
	sezionare vuoto, sopra		profilare		contornare		HSK 20E
	sezionare sopra		profilare ad angolo		incastri orizzontale verticale		HSK 20C
	incidere truciolare		profilare controprofilo		copiare incastri		
	intestare		profilare cava e incastro		bordare		
	incidere sopra, sotto		piattabanda		battute		
	truciolare		bordare smussare profilare		smussare		

ABBREVIAZIONI

fz	Avanzamento per dente	FZ/FA	Dente piano con smussi	D	Massimo diametro dell'utensile	MK	Attacco conico
m/min	Avanzamento (metri al minuto)	ES/DX	Dente inclinato rotazione destra	Dref	Diametro di riferimento	M	Filettatura metrica
m/s	Avanzamento (metri al secondo)	ES/SX	Dente inclinato rotazione sinistra	B	Spessore del tagliente	Wh	Filettatura Whitworth
g/min	Giri al minuto	ES/DX/FA	Dente inclinato rotazione destra con smusso	Z	Numero di taglienti	RH	Rotazione destra
n	Numero di giri	ES/SX/FA	Dente inclinato rotazione sinistra con smusso	V	Numero dei rasanti (incisori)	LH	Rotazione sinistra
n. max	Massimo numero di giri	FZ/DX/FA	Dente piano smussato rotazione destra	d	Diametro del gambo o del foro	L1	Lunghezza totale
Vc	Velocità di taglio	FZ/SX/FA	Dente piano smussato rotazione sinistra	b	Spessore del corpo	L2	Lunghezza di taglio
Vf	Velocità di avanzamento	DZ	Dente a punta	HD	Spessore del pannello	L3	Lunghezza del gambo
matr.	Numero di matricola	KON	Dente conico	NT	Profondità del canale	LD	Spirale sinistra
cod.dis.	Codice del disegno	DR/DX	Dente raggiato rotazione destra	NB	Spessore del canale	RD	Spirale destra
R	Raggio dell'utensile	DR/SX	Dente raggiato rotazione sinistra	PB	Spessore del profilo del legno	HDP	Altezza della placchetta di PCD
DIK	Spessore distanziale	FZ/DR	Dente piano raggiato	PT	Profondità del profilo del legno	DP	PCD
Rid	Boccola di riduzione	WZ	Dente alternato	PR.Nr	Numero del profilo del legno	art	Articolo (per prodotti non standard)
Toll	Tolleranza per gli utensili della Cruing	WZ/FA	Dente alternato con smussi	DKN	Doppia chiave di trascinamento	art.n	Articolo (per prodotti standard)
Hydro	Portautensile a fissaggio idraulico	FZ/TR	Dente trapezoidale piano senza smussi	EB	Spessore chiave	mm	Millimetri
TI	Truciolatore-Incisor	FR/TR/FA	Dente trapezoidale piano con smussi	ET	Altezza della chiave	inches	Pollici
TT	Truciolatore-Truciolatore	FZ/DZ	Dente piano a punta senza smussi	NLd	Diametro della spina	UNI	Norme standard italiane
MAN	Avanzamento manuale	FZ/DZ/FA	Dente piano a punta con smussi	NLn	Numero dei fori di trascinamento	DIN	Norme standard Germania
MEC	Avanzamento meccanico	KON/WZ	Dente conico alternato	TK	Interasse diametrale dei fori di trascinamento	Fr.Nr.	Numero di pezzi (quantità)
ZF	Geometria del dente	WR	Dente ad alto rendimento	TD	Diametro bassofondo corpo lama		
Sr	Smusso raggiato	TR/TR	Dente trapezoidale trapezoidale	FLD	Diametro flangia motore		
FA	Smusso angolato	WR/FA	Dente ad alto rendimento con smussi	Macchina	Macchina operatrice		
FZ	Dente piano senza smussi	Ref	Misura di riferimento	CNC	Controllo numerico computerizzato		

NOTE

NOTE

NOTE

**Germany**

Cruing Germany
Bösingerstraße 5
78727 Oberndorf
Germany
Tel. +49 074238659148
Mob. +49 015140392345
info@cruing.de
www.cruing.de

Italy

Cruing Italy
Via Norvegia, 14
Zona Industriale 64026
Roseto degli Abruzzi (TE)
Italy
Tel. +39 085.8930787
info@cruing.com
www.cruing.com

U.S.A. / Canada

FS Cruing Diamond
Corporation
55 Administration Rd.
Unit 1 Concord
Ontario-Canada
L4K 4G9
ph +1 9057380145
1-800-461-5319
info@fscruing.com
www.fscruing.com

United Kingdom / Ireland

Cruing UK
Building One, Office "B"
Radway Green
Business Park
Crewe, Cheshire
CW2 5PR - UK
ph +44(0) 1270872924
info@cruing.co.uk
www.cruing.co.uk

Denmark

Cruing DK
Haraldsgade 16
7400 Herning
Denmark
Tel. +45 97120705
Mob. +45 29401447
info@cruing.dk
www.cruing.dk